

保温管生产线2 鑫顺成 PE管

产品名称	保温管生产线2 鑫顺成 PE管
公司名称	青岛鑫顺成塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫顺成 管径范围:75-1380 (mm) 可生产管材类型:PE管
公司地址	中国 山东 胶州市 青岛胶州市商州路
联系电话	86 0532 15244295867 15244295867

产品详情

品牌 鑫顺成 管径范围 75-1380 (mm)
可生产管材类型 PE管

	<p>我公司 常年生产塑料机械！各种型号牵引机！！大口径黑</p> <p>该机组主要用于大口径pe保温管的生产。其产品主要应用于供暖管道的外层其中间层为聚氨酯发泡层，内层为钢管。也可生产供水管、排水管等。该机组主要由挤出机、机头、冷却水槽、牵引机、封气机、支架及电气控制部分等组成。</p> <p>产品介绍：用途及特点一：用途??? ?sj系列单螺杆塑料挤出机是塑性塑料挤出型的机器，调换各种形式的机头（口模、芯模）与相应的辅机配套使用，即可将软、硬聚乙烯、聚丙烯、pvc.....等原料进行管、棒、带行、吹塑薄膜、拉线、吹瓶及包制电线、电缆、绝缘层生产。 二：特点???1、采用变频调速节能电动机，是一种交流恒转矩调速电</p>	

机，通过变频器进行控制而达到无极调速，具有调速范围广、省电、控制功率小、启动性能好、力矩大等特点。??2、使用高硬度齿轮减速箱，传动可靠、维修方便、适用于长期工作。??3、塑化螺杆设计合理，在高速状态下，物料也不易分解，此螺杆可加速物料的熔化，减小压力波动，使得制品均匀，生产产量高。??4、料斗室加料段设有ktv衬套，可加快颗粒传送率，从而使挤出机性能稳定。??5、设有双通道温度自动控制仪，加热时温度波动小，根据不同塑料的加工工艺，选择理想的加热温度，并能自动控制机头、机筒的温度。??6、冷却风机直接与加热圈相连，提高机筒的冷却效果。

，黄夹克管生产线，保温管，供水，燃气管用牵引机。