

常州市铸件焊条磁粉检测无损检测

产品名称	常州市铸件焊条磁粉检测无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

江苏广分检测无损检测中心是国内三方无损检测机构，为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业提供全面的无损检测系统解决方案。磁粉适用范围具有铁磁性的材料，如碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的板材、管材、型材；锻钢件、铸钢件；碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的焊缝。渗透检测（PT）是一种以毛细作用原理为基础的检查表面开口缺陷的无损检测方法。其工作原理是：工件表面被施涂含有荧光染料或者着色染料的渗透剂后，在毛细作用下，经过一定时间，渗透剂可以渗入表面开口缺陷中；去除工件表面多余的渗透剂，经过干燥后，再在工件表面施涂吸附介质——显像剂；同样在毛细作用下，显像剂将吸引缺陷中的渗透剂，即渗透剂回渗到显像中；在一定的光源下（黑光或白光），缺陷处的渗透剂痕迹被显示（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。射线检测的适用性和局限性：1、对检测体积型的缺陷比较敏感，比较容易对缺陷进行定性。2、射线底片易于保留，有追溯性。3、直观显示缺陷的形状和类型。4、缺点不能定位缺陷的埋藏深度，同时检测厚度有限，底片需送洗，并且对人身有一定害，成本较高。