

## (当天修好) 西门子全数字直流调速装置报F030

产品名称	(当天修好) 西门子全数字直流调速装置报F030
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:直流调速装置 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

### 产品详情

(当天修好) 西门子全数字直流调速装置报F030; 上海西门子直流调速维修厂家规模较大的工控自动化产品维修服务商, 是各种品牌电气公司特约维修服务单位, 目前拥有专业的维修检测设备和维修工程师, 具有丰富的维修技术经验, 掌握着大量宝贵的现场维修操作经验和大量的配件, 一直从事于芯片级技术理论研究和实践, 精通各品牌模块, 伺服电机, 伺服控制器, PLC, 工控设备电路板的原理, 能够在无图纸, 无资料的条件下维修任何模块, 伺服器, 触摸屏等自动化产品, 保证不二次损坏机器, 不收取任何检测费。

(当天修好) 西门子全数字直流调速装置报F030; 对于6RA70全数字直流调速装置来说, F030的确是一个很常见的故障。关于这个故障, 它有多个故障值, 每个值对应着不同的故障原因——

故障值1: 换向晶闸管对的封锁电压时间太小;

故障值2: 电流峰值曲线向上拐;

故障值3: 大电流值大于装置额定值的250%;

故障值4: 并联的6RA70中检测出换向故障或过电流。

遇到F030故障时, 建议先看看故障值是多少, 因为不同的故障值对应着不同的故障原因。只有查看故障值到底是多少, 才好找出并排查故障因素。

故障F030作为换相以及过电流监控, 触发此故障后建议客户按照以下流程进行处理:

1. 应首先检测电流环的优化情况, 必要时对电流环进行重新优化。
2. 确认故障值。

3. 若故障值为1或2时，可能的原因为：

3.1 电源不稳定，电压波动大，谐波干扰大，建议改善电源质量，增加输入电抗器等；

3.2 自动换相参数不合适，可适当增大参数P179，P161，P160等。???3.3?西门子不推荐禁止换相监控功能，推荐使用以上等方法进行处理，但对于应急应用，如有必要可设置参数U580=4，?提醒客户慎用此处理办法以免造成装置的损坏。

. 若故障值为3时，可能的原因为：

.1 与触发故障值为1或2的原因相同，处理方法也相同。

.2 检查负载是否过大。

.3 检查电机绝缘以及接地是否正常。

.4 检查测速机或编码器反馈信号是否正常，合理设置参数P200进行滤波。

.5 确认优化后速度调节器的特性是否过硬，合理设置参数P225以及P226。

.6 检查装置是否有硬件故障，可更换CUD1控制板，可设置参数P830=3进行晶闸管诊断等。

西门子全数字直流调速装置报F030；

上海恒税电气有限公司，自动化设备开发、改造维修，工控产品销售为一体。公司主要业务为SIEMENS自动化产品维修与技术服务。依托SIEMENS公司强大优势，销售部有大量价格较好产品可以钟销售与广大终端用户及代理商。对于S7系列PLC；OP、TP、MP系列人机界面；MM420、430、440系列标准传动；6SE70、6SE71、6RA70、6RA28、6RA23系列大型传动；802S、802C、802D、810T、810M、810D、840D、6ES71系列驱动都有较好维修价格

作为专业的自动化工程公司和工控产品代理商，我们对电脑监控、工控网络、PLC（可编程）、触摸屏、变频器、伺服、步进、配电控制系统等具有丰富的实战经验，已经为客户在产品性能检测、数据采集系统，自动化生产线、印染机械、空调设备、玻璃机械、电子设备、喷涂、教学设备、电线电缆、节能设备改造、等方面开发、设计、改造

了众多自动化设备及先进的自动化控制系统，并为其提供周到的技术支持和售前、售中、售后服务，受到客户的一致好评。