

MFBL立风井防爆盖,风井防爆盖的介绍

产品名称	MFBL立风井防爆盖,风井防爆盖的介绍
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:MFBL 产地:鱼台
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

产品详情

MFBL立风井防爆盖,风井防爆盖的介绍

立风井防爆盖的作用是：一旦矿井发生爆炸事故时，开启门盖使矿井内部快速泄压，藉以保护主要扇风机不受破坏。由武汉煤矿设计研究院编制、经煤炭部审定为标准设计的MFBL立风井防爆门，正是按这一要求设计的。实践证明，它是能够达到这一预期要求的。

MFBL4.5/450立风井防爆门用于立风井井口，当风机停止运转时，防爆门能够自动升起。当矿井发生灾害时，防爆门可自动打开，释放能量，保护主要风机不受损害。防爆门是根据井筒直径选型，其适应风机负压，有不大于3432pa和4413pa两种。

但仅能达到快速泄压保护风机，还不完全。也就是说，对防爆门不仅要求其在事故时能快速开启，同时也要求它在完成泄压后能快速复位。不这样，即使扇风机完好无损，但由于防爆门不能及时复位，通风系统也就无法及时投入工作，这不利于事故后抢险工作的进行，而快速复位问题正是MFBL立风井防爆门未能解决的。因为原设计的防爆门过升距离小，如0.5m防爆门的总起升高度为1.65m，除必须的起升高度1.25m外，过升距离只有0.4m。

同现有MFBL系列防爆门相比，多数新型防爆

门结构更为复杂和庞大。随着电动、液动、气动、传感等技术的引入，进一步增加了防爆门系统的复杂程度。系统越复杂，保障高可靠度的难度越大，潜在的安全风险越高。重达十数吨甚至数十吨的新型防爆门一旦在防爆过程中出现故障、损坏等问题，修复难度难以估测。解决该问题可从多方面入手：在研究前述关键共性问题的基础上，优化防爆门结构，重点研发结构相对简单的门式防爆门；在门体开启、滑行移动、缓冲限位等关键环节慎用电动、液动、气动、传感等技术；门体等部件可采用轻质、高强/高韧材料，以降低修复难度。

平衡锤配重的合理选择是防爆井盖的自动运行的关键,其配重应满足公式(9)的要求,在实际工作中应经常测定自然风压的大小,以便及时调整平衡锤的重量。在防爆井盖配重取值范围内,应尽量靠近下,以便防爆井盖在关闭时操作方便。