

## 飞鸟机械性能稳定 双螺杆搅拌机 湛江搅拌机

产品名称	飞鸟机械性能稳定 双螺杆搅拌机 湛江搅拌机
公司名称	东莞市飞鸟机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清溪金龙路29号102室
联系电话	13712880994 13712880994

## 产品详情

搅拌机哪家质量好？

中国制造企业始终在积极主动引入先进的新技术，并在其原来的基础知识上提高自主性的研制开发工作。随着中国制造业水准的不断提高，坚信在将来的时日中，我们将可以紧紧围绕销售市场的发展趋势，连续不断优化结构，更加迅速的提升技术设备和自主创新能力，确保搅拌机厂家在销售市场平稳健康的发展态势。飞鸟机械拥有多年的搅拌机生产经验，生产的设备质量好，价格也非常合理，需要购置的朋友可以打电话进行咨询，飞鸟机械将会竭诚为您服务。

使用搅拌机时正常的加料顺序

在使用搅拌机时正常的加料顺序如下：（1）在低转速下，将PVC树脂加到高速混合室中；（2）在60 高转速下，将稳定剂及金属皂类加到PVC树脂中；（3）在75 高转速下，将加工改性剂、内润滑剂、颜料、抗冲击改性剂、以及发泡剂加到料中；（4）在90 左右，在高速搅拌下加入发泡调节剂，外润滑剂（5）在100 左右高转速下加入填料；（6）在110 ~120 左右，于低转速下排除物料，送入启动着的冷却搅拌机中；（7）在冷混机中，混合料冷却到45 以下排出；（8）过筛包装（或送入贮存罐）。飞鸟机械专业生产搅拌机，需要的朋友可以来建星看看。

配料、捏合：按照配方称量PVC树脂及各种助剂，在搅拌机中混合，100 左右，放到冷

却搅拌机中，冷却到50 以下出料。(2)造粒：挤出机造粒。单螺杆挤出机自加料段温度为120 ，150 ，160 ，145 。(3)注塑成型：注塑机温度自加料段至机头部位温度为140~145 ，170~175 ，160~165 (三段式)。进料量及定型时间，根据设备和鞋号的不同适当调整。飞鸟机械拥有多年的搅拌机生产经验，生产的设备质量好，需要购置的朋友可以打电话进行咨询。