

UV点胶机 诺盛豪品牌信赖 茂名点胶机

产品名称	uv点胶机 诺盛豪品牌信赖 茂名点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机x轴偏移是怎么回事

出现x轴偏移可能是机械装配不当造成，可能是控制系统与驱动器信号不匹配，也可能是设备内电磁干扰、车间内设备互相干扰或者是设备安装时地线处理不妥当等造成。规律性偏位可能原因：皮带间隙原因分析：皮带与同步轮之间存在反向间隙导致，来回走会存在一定量的空程。解决方式：如运动控制卡具有皮带反向间隙补偿功能，可利用之；或者绷紧皮带。非规律性偏位可能原因：机械结构松动问题分析：联轴器、同步轮、减速机等用顶丝固定或螺丝夹紧的连接件在快速冲击场合运行一段时间可能出现松动，导致偏位。用键和键槽配合固定的同步轮则注意键和键槽之间是否存在间隙，齿轮齿条结构则注意两者之间的配合间隙。解决方式：关键部分、受力大的结构螺丝一定用弹垫、而且螺丝或顶丝宜涂覆螺丝胶。电机轴与联轴器尽量用键槽连接。

点胶机的主要结构？

一、执行机构一般选用交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。点

胶机的躯干是点胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等二、驱动装置 主要分为四种，分别是液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中又以电气驱动和气动驱动两种凭借着用胶量少、气源方便、保养简单以及价格低廉等优势占据了整个点胶机市场90%左右的份额。三、控制系统 为了保证点胶操作简单更加，高速。点胶机的控制系统配备了运动控制卡、脱机转换板、手持式示教盒、串口线、接口线、软件狗、脱机液晶、脱机键盘、薄码开关点胶程式。

1、生产效率快，点胶机可24小时工作，能够很好的避免人为因素对生产造成的影响，实现快速点胶，提高生产效率。2、点胶质量好，点胶机是自动化程序控制，传感器实现各种指令，产品点胶稳定，还能实现多种高难度点胶工艺。3、生产成本低，点胶机可以降低生产成本，一台机器可代替多人工操作，降低员工劳动压力，还减少了人工费用，总体来说为企业减少了很多生产成本。4.点胶流畅快速，点胶机操作人员通过智能控制系统能随时指挥点胶机执行全自动点胶作业，使点胶过程畅通无阻而且成品效果美观无瑕疵，对胶水拉丝和流体气泡的处理效果更快更完善。