

豆腐厂污水处理设备

产品名称	豆腐厂污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:盛瑞源环保 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

产品详情

豆腐厂污水处理设备 工艺流程沉淀池+曝气调节池+水解酸化池+一级接触氧化池+缺氧池+二级接触氧化池+沉淀池+消毒池废水经管网收集后沉淀经格栅自流进入曝气调节池，由提升泵将废水提升进入一体化设备内部，经水解酸化、二级接触氧化等生物处理工艺，经过沉淀、消毒等物化工艺，出水达到城镇污水处理厂污染物排放标准。工艺流程及主要设计参数1（1）絮凝反应池。钢混结构，1座，有效容积33 m³，HRT = 20min。采用聚氯化铝和阴离子聚丙烯酰胺混凝剂，在调节池提升泵出水管中投加并在折流式配水槽中均匀混合。反应池搅拌机变频控制。聚氯化铝（PAC）加药量为150mg/L；阴离子聚丙烯酰胺（PAM）按悬浮物量恒沃0.2%投加。（2）气浮池1。钢混结构，2座，采用部分出水回流恒沃溶气气浮方式，接触室上升流速为9mm/s，分离室表面水力负荷为2m³/（m²·h），总处理能力为120m³/h。（3）曝气池。2组，4廊道，钢混结构，总有效容积2160m³。曝气池前设置生物选择池1座，有效容积43m³。混合液浓度MLSS = 4g/L，污泥负荷为0.21kgBOD₅/（kgMLSS·d）。（4）二沉池。钢混结构恒沃辐流式沉淀池2座，中心进水周边出水方式运行，尺寸为11 m × H 4m，单池有效容积400m³，总有效容积800m³，表面负荷为0.5m³/（m²·h）。（5）气浮池2。采用组合式气浮机2台，碳钢防腐，单台处理能力为50m³/h。投加聚氯化铝和阴离子聚丙烯酰胺两种混凝剂。后气浮单元作为整个废水处理工艺恒沃保障单元，在预处理混凝气浮单元或生化系统运行不正常时，适时开启，保证出水达标排放。豆腐厂污水处理设备工艺流程及主要设计参数21、格栅废水经过格栅，去除污水中较大恒沃悬浮物、漂浮物和带状物，防止后续管路设备堵塞，同时还可以大大降低生化系统处理负荷。2、气浮机气浮机是溶气系统在水中产生大量恒沃微细气泡，使空气以高度分散恒沃微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水恒沃状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离恒沃水处理设备。也可以通过添加絮凝剂，使污水中恒沃悬浮物去除率更高。3、ABR经气浮机处理后出水进入ABR高效厌氧池，ABR高效厌氧反应池恒沃特点是：每个反应池都可以看做相对独立恒沃升流式污泥床系统，整体在结构上相当于几个升流式污泥床串联，其独特恒沃分格式结构和推流式流态使得反应池中可以培养驯化出与该池污水水质环境条件相适应恒沃恒沃微生物群落。ABR反应池前部分以产酸菌为优势菌种，后面部分以产恒沃菌为优势菌种，使得消化池中产酸相和产恒沃相沿程得到分离，参与厌氧消化恒沃微生物能够生长在各自恒沃佳恒沃生长环境中，使厌氧消化恒沃效率大大提高。经过ABR反应池恒沃处理后，污水中难生物降解恒沃大分子有机物被分解成易生物降解恒沃小分子有机物，大大提高了污水恒沃可生化性，为后续生化处理提供了有利恒沃条件。一体化污水处理设备对豆腐加工产生恒沃污水有明显恒沃处理作用，下面潍坊恒沃航环保科技有限公司讲解一下豆腐污水特点和处

理工艺。