

# 河北沧州西门子中国授权总代理商

产品名称	河北沧州西门子中国授权总代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

## 产品详情

### 系统集成化

用户设备的竞争力和生产力直接依赖于为机器选择的自动化程度。

我们的任务是通过提供从小规模机器到大规模装置的全集成方案帮助你选择适合应用的系统。我们的系统是利用标准产品和工业专用的扩展产品实现的。

### 我们的标准产品各种机器的控制系统

模块化 SIMATIC S7-300 控制系统和 SIMATIC M7-300 自动化计算机为中低档应用提供可信赖的控制性能。对于高档性能的任务，紧凑式 SIMATIC S7-400 和 SIMATIC M7-400 自动化系统是你的佳选择。FM 功能模块方便快速地执行象凸轮控制，定位和闭环控制等工艺任务。

已经证实的 SINUMERIK 控制器用于数字控制应用。

保证无间断操作：用于工艺规程所有阶段的软件

SIMATIC 软件为项目的所有阶段提供便利的功能：计划、组态、硬件参数赋值和通信；编写程序和文件编制；测试，开始维护；过程控制和存档。该软件支持不同工人在同一项目上的劳动力和并行操作分工。

### 可靠的总线系统

为了使你的机器有好的性能，你需要贯通自动化元件一侧与另一侧生产管理系统之间的通信。可靠的总线系统如 PROFIBUS-DP，PROFIBUS-FMS 和 AS 接口使所有元件之间的数据交换完美无缺。你可以节省昂贵的布线，也可以在将来无缝地扩展整套装置。

## 模块化过程可视化

为了便于操作员控制和监视，我们的系统实现了人机界面。包括带 Pro Tool 组态软件的紧凑式完整系列 SIMATIC HMI 操作面板和带 WinCC 的基于 PC 的可视化系统。我们的可视化系统是以运行在 Windows 95 和 windows NT 上的新技术为基础的。

## 集成技术

无需附加模块就可集成运动控制功能：

通过标准化的块 (PLCopen) 来连接模拟驱动器和 PROFIdrive 驱动器

运动控制功能支持速度控制轴、定位轴、相对同步操作（在没有位置同步规范的情况下实现同步）以及外部编码器、凸轮和探头。

CPU 技术中还集成了诸如同步操作（利用位置同步规范进行同步）凸轮和和用于控制运动系统等扩展的运动控制功能。

## 全面跟踪所有 CPU

标签，以进行实时诊断和间歇错误检测；拥有有效调试和快速优化驱动器和控制装置

广泛的控制功能：例如，可轻松组态的块可进行控制参数的自动优化以实现优控制质量

通过提供的工艺模块获得附加功能：例如，高速计数、位置检测或高达 1 MHz 信号的测量

## 安全集成

保证人身安全和机器安全 – 在集成式完整系统框架内

故障安全 SIMATIC S7-1500(T)F 控制器可在同一控制器上处理标准程序和安全程序。故障安全用户程序和标准用户程序是在 TIA Portal 中使用相同编辑器创建的；因此，可以像在标准用户程序中分析标准数据那样来分析故障安全数据。由于这种软件集成，故障安全应用也可利用 SIMATIC 的系统有点和全面功能。

## 冗余系统

CPU 1513R-1 PN、CPU 1515R-2 PN

CPU 1517H-3 PN/FO

冗余 S7-1500R/H CPU 适用于需要控制器具有极高可用性的应用。

两个 CPU 通过一个 PROFINET-IO 环网与 I/O 站相连。通过该环网或通过适用于 S7-1500H 的单独 FOC 同步电缆实现 S7-1500R 的同步。万一 CPU 出现故障，后备 CPU 自动承担过程的控制。数据不会丢失，该过程可迅速继续进行。PROFINET IO 环网确保现场总线发生中断时，所有节点都保持可访问状态。

组态方式与标准 CPU 相同。TIA Portal 和冗余 CPU 处理程序与数据的同步。用户不会有任何额外开销。

SIMATIC S7-1500H 操作模式

集成安全功能

通过密码进行知识保护，防止未经许可证读取和修改程序块

通过复制保护来提高保护程度，防止未经授权而复制程序块：通过复制保护，可将 SIMATIC 存储卡上的程序块与其序列号绑定，以便只有在将配置的存储卡插到 CPU 中时，该程序块才可运行。

具有四个不同授权级别的权限：可向各个用户组分配不同访问权限。通过新的保护级别 4，还可以限制与 HMI 设备之间的通信。

改进了操作保护：控制器将会检测到组态数据的更改或未授权传输。

用于以太网通信处理器 (CP 1543-1)：

通过防火墙提供附加访问保护

建立安全 VPN 连接

设计与操作

配备显示器的 CPU，可显示纯文本信息（因特网上的显示仿真工具）：

可显示所有连接模块的订货号、固件版本和序列号信息

直接在现场设置 CPU 的 IP 地址以及进行其它网络设置，无需使用编程设备

直接以普通文本形式显示错误消息，可缩短停机时间

所有模块采用统一的前连接器，并具有用于灵活形成电压组的集成式电压桥接件，从而简化了库存，减少了布线

S7-1500 导轨上集成有 DIN 导轨：快速、方便地安装小型断路器、继电器等附加组件

通过信号模块进行集中扩展：可根据任何应用的要求进行灵活调整

数字量信号模块的系统电缆连接：可快速、清晰地进行安排，以连接至现场的传感器和执行器并在控制柜中进行简便接线

6ES7518-4AP00-0AB0CPU 1518-4 PN/DP,3 MB 程序，10 MB 数据，集成3PN,1DP  
6ES7517-3AP00-0AB0CPU 1517-3 PN/DP, 2MB程序，集成 2PN 接口，1 以太网接口，1DP 接口  
6ES7516-3AN00-0AB06ES7516-3AN01-0AB0CPU 1516-3 PN/DP：1 MB 程序，5 MB 数据；10 ns；集成 2PN 接口，1 以太网接口，1DP 接口  
6ES7515-2AM00-0AB06ES7515-2AM01-0AB0CPU 1515-2 PN,500K程序,3M数据，集成 2PN接口  
6ES7513-1AL00-0AB06ES7513-1AL01-0AB0CPU 1513-1 PN：300 KB 程序，1.5 MB 数据；40 ns；集成 2PN 接口，6ES7511-1AK00-0AB06ES7511-1AK01-0AB0CPU 1511-1 PN：150 KB 程序，1 MB 数据；60 ns；集成 2PN 接口，6ES7512-1DK00-0AB06ES7512-1DK01-0AB0CPU 1512SP-1 PN, 200KB 程序，1MB数据  
6ES7510-1DJ00-0AB06ES7510-1DJ01-0AB0CPU 1510SP-1 PN, 100KB 程序，750KB数据  
6ES7507-0RA00-0AB0PS：60 W，额定输入电压 AC/DC 120/230 V  
6ES7505-0RA00-0AB0PS：60 W，额定输入电压 DC 24/48/60 V  
6ES7505-0KA00-0AB0PS：25 W，额定输入电压 DC 24 V  
6ES7532-5HF00-0AB0AQ 8：模拟输出模块，8AQ，U/I，高速  
6ES7532-5NB00-0AB0AQ 2: 模拟输出模块,2 AQXU/I,标准型，25mm,包含前连接器  
6ES7532-5HD00-0AB0AQ 4：模拟输出模块，4AQ，U/I  
6ES7531-7NF10-0AB0AI 8：模拟输入模块，8AI，U/I，高速  
6ES7531-7QD00-0AB0AI 4: 模拟输出模块: XU/I/RTD/TC ST, 25mm,包含前连接器  
6ES7531-7KF00-0AB0AI 8：模拟输入模块，8AI，U/I/RTD/TC  
6ES7534-7QE00-0AB0AI4/AQ2：模拟量输入/输出模块4AI,2AO,标准型,25mm,包含前连接器  
6ES7523-1BL00-0AA0DI/DQ 16X24CDV//16X24VDC/0.5A BA,包含前连接器.  
6ES7522-5HF00-0AB0DQ 8：数字输出模块，8DQ，继电器，230 V AC/5A  
6ES7522-5FF00-0AB0DQ 8：数字输出模块，8DQ，可控硅，230V AC/2A  
6ES7522-1BL00-0AB0DQ 32：数字输出模块，32DQ，晶体管，24 V DC/0.5A  
6ES7522-1BH00-0AB0DQ 16：数字输出模块，16DQ，晶体管，24 V DC/0.5A  
6ES7522-1BF00-0AB0DQ 8：数字输出模块，高性能 8DQ，晶体管，24V DC/2A  
6ES7522-1BL10-0AA0DQ 32x24VDC/0.5A BA，包含前连接器  
6ES7522-1BH10-0AA0DQ 16x24VDC/0.5A BA，包含前连接器

## 变频器和电机

为了使机器正常工作，就需要精确控制的驱动装置。为伺服驱动装置设计的 SIMODRIVE 系统和为异步电动机设计的 SIMOVERT MASTERDRIVES 系统可在小的空间里，用佳的电机连接保证高的动态响应。

## 我们的工业专用扩展产品控制系统

在标准系统不能完全满足需求的情况下，我们开发了工业专用的扩展产品，如特殊功能模块（如 CM35 计数器模块）或完整控制系统（如 SITEX CK 园形编织机）。

## 软件和工程工具

为了节约工程成本并包含特殊功能，我们为挑选的功能（如塑料加工机械）开发了软件模块。这些模块以程序库的形式提供，可用现代化工具如 STEP 7 CFC 高效地集成在各种应用程序中。

## 过程可视化

我们通过以硬件（如 SIJECT OP37）和软件实现的工业专用产品变型来满足特别的过程可视化需求。可实现特殊的布局以定制你的应用，例如，可以定制操作面板上的保护薄膜或 WinCC 用户接口。

## 智能驱动装置

为了充分降低控制系统的软件成本和替代机器上昂贵的精密机械元件，我们正在追随智能驱动装置的趋势。象轴或角的同步这样复杂的功能和其它特殊应用控制任务，由我们的运动控制工艺软件来实现。

这些软件模块合在一起能简单地完成用于复杂驱动任务（如电动变速箱）的机器专用应用程序。这些应用程序将运行在集中式 SIMATIC M7-300 自动化计算机上或分布式配置的驱动装置（SIMOVERT MASTERDRIVES MC）上。

## 想了解更多信息吗

从填充到码垛包装技术的产品系列。

在公司和公共场合中，对于包装的关注从未有过如此强烈。这正是开发功能、销售效益、环保以及经济效益处于同等地位的包装变得越来越重要的原因。

显然，这只能使用各个细节设计巧妙的生产设备来实现：采用自动化生产设施。

如果这些设施配备了西门子自动化解决方案，那么您从一开始就抢得了先机。因为使用了我们的设备、系统和技术方面的专业技术，您将获得以高专业级别开发的技术。

如果您选择了西门子的自动化技术，您可以肯定其会满足应用于自动化设备的三条重要的标准：

单独组件完美协调。这种方法保证轻松的计划和调试，并且在运行中确保高利用率。

自动化设备的设计允许未来扩展，可以轻松地被添加。

自动化解决方案适用于大型总体系统集成。为此，可使用开放式通信网络。

长久以来，西门子的自动化解决方案已成为包装技术的标准配置。整个产品组合采用系统设计的硬件、软件和通讯概念。

## 优势

借助于西门子 Packaging Toolbox 中的大量可任意使用的应用程序，可方便地组态、处理和操作运动控制器

实现包装设备的高效自动化，例如，通过参数设置和项目生成方便地进行调整，并采用开放性、预组态和经过全面测试的块

OMAC（机械自动化与控制组织）和 Weihenstephan 等国际标准普遍适用，允许在编程以及生产线的无缝集成方面实现标准化

由于集成了众多工业领域标准（如 PROFINET、PROFIsafe 或 OPC UA），便于集成到现有系统中

借助于模块化控制、运动控制和传动产品线，可以灵活设计自动化和驱动系统架构