

节能空气悬浮离心风机生产厂家 南博瑞生态环境装备

产品名称	节能空气悬浮离心风机生产厂家 南博瑞生态环境装备
公司名称	南博瑞生态环境装备(枣庄)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市级索镇级翔路2019号
联系电话	15949953388 15949953388

产品详情

南博瑞环境装备有限公司 空气悬浮鼓风机、电机、控制系统及所有附件安装完毕后，每台鼓风机均应在实际运行条件下进行现场验收试验。系统调试结束达到招标文件基本要求后，中标方可以向业主申请验收，双方通过72小时连续运行来检验风机性能。该试验由鼓风机制造商代表在有用户及其工程师在场的情况下进行。上述培训费用应包括在总价中。15949953388

(1) 鼓风机和电机应根据制造厂提供的说明书和图纸进行安装。所有管道必须有适当的支承以免管道应力和力矩作用在鼓风机法兰上，鼓风机应安装在平整的水泥基础上。

(2) 全部安装完成后，并确认具备试车条件时才能进行试车。

(3) 人必须派人协助本标包内所有设备及相应管线的安装工作。

A.鼓风机制造商应具有保证鼓风机现场顺利安装及现场检验的方法。B.每台设备在出厂前进行应该进行检验，包括材料、加工件、电气系统及自控、报警系统检验，节能空气悬浮离心风机生产厂家，转子做动静平衡试验，C.每一台鼓风机都要在制造厂进行机械性能测试，以确保机械性能合格。测试程序连同鼓风机的装配图纸一起提交给安装人员认可。

南博瑞环境装备有限公司 空气悬浮离心鼓风机多种可选控制模式，包括：恒定风量、恒定风压、恒定转速以及接受现场DO模拟量连锁控制等控制模式；喘振保护；马达过载保护；鼓风机轴承温度；鼓风机轴承震动；出口放空阀控制；故障信号示；故障信号输出；报警功能；故障停机等；就地控制柜应提供PLC接口；应提供本柜内的所有设备电源。就地控制柜上应设有鼓风机运行状态的指示灯；鼓风机远距离控制，空气悬浮离心风机厂家，鼓风机运行报警。控制柜应向污水场自控系统提供通讯口，每台鼓风机主电机的运行信号；

每台鼓风机主电机的电流信号；每套鼓风机的各类故障信号；每套鼓风机的就地手动/自动状态信号；每套鼓风机的开/停命令；表面处理和表面涂装应由生产厂家专业人员完成。销售人员：15949953388

钢材表面在涂底漆前应采用除锈处理。

出口扩压器的长度应经空气动力学设计，回收动压及减小气流扰动。1.9.3.2每台鼓风机出口旁通管上的放空阀应配有，其外壳由碳钢制造，内部装有吸音材料。为防止鼓风机喘振、电动机过载及电机、变频器过热现象，

南博瑞环境装备有限公司比罗茨风机优势在那些方面：

顶上管道的距离与机体要保持2米以上，为了保护鼓风机不受管道自身重量的影响，必须设置支架，用来支撑管道，以用来减缓气体的冲击力，避免管道承受太大的压力而坠落。

1) 不含任何润滑油，2) 无需使用润滑油、无需定期更换轴承。3) 只需定期更换过滤器（费用低廉）。
2.结构紧凑。1) 构造简单、体积小、轻巧精致。2) 节省成本和空间，广东空气悬浮离心风机，便于移动及安装。1) 可通过控制系统自行检查马达转数、压力、温度和流量等。2) 定压运行、可负荷/无负荷运行，可控制超负荷运行。3) 可通过防喘振控制自行操作风机。维系人员电话：15949953388

1) 压缩部分采用设计及电机。2) 综合效率可达到95%以上。3) 获得了韩国能源管理机构（KEMCO）的机材认证。确保设备安装工程的质量。

2) 严格按图施工。凡因施工或业主要求变更的，必须办理设计变更通知或核定单，经设计单位同意后，节能空气悬浮离心风机厂家，才能施工。1) 坚持按程序合理组织施工，做到紧张有序，忙而不乱。

2) 坚持“三检”制度，上道工序检查不合格，不得转入下道工序。3) 严格执行检查制度。1) 对设备材质及技术参数严格把关。2) 设备要具备出厂合格证或法定检验单位出具的合格证明。3) 对材质证明有怀疑设备，应及时检查，未经检验合格，不得使用。

节能空气悬浮离心风机生产厂家-南博瑞生态环境装备由南博瑞生态环境装备(枣庄)有限公司提供。南博瑞生态环境装备(枣庄)有限公司是山东 枣庄,节能设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在南博瑞生态环境装备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创南博瑞生态环境装备更加美好的未来。