

# 水下切粒机模头多少钱 马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋

产品名称	水下切粒机模头多少钱 马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

水下切粒机模头小编为大家介绍如何解决水下

切粒机噪音问题水下切粒机模头小编为大家介绍：如何解决水下切粒机噪音问题？

一：水下切粒机托辊严重偏心时的噪音 切粒机运行时托辊常会发生异常噪音，并伴有周期性的振动。尤其是回程托辊，因其长度较大，自重大，马鞍山水下切粒机模头，噪音也比较大。发生噪音的原因主要有两个原因。1.是制造托辊的无缝钢管壁厚不均匀，水下切粒机模头多少钱，产生的离心力较大。2切粒机在加工时两端轴承孔中心与外圆圆心偏差较大，水下切粒机模头销售，使离心力过大。

二：切粒机联轴器两轴不同心时会发生噪音 在驱动装置的高速端电机之间的联轴器或带制动轮的联轴器处发出的异常噪音，这种噪音也伴有与电机转动频率相同的振动。解决方法：应及时对切粒机电机的位置进行调整，以避免输入轴的断裂。

三：切粒机改向滚筒与驱动滚筒的异常噪音 改向滚筒与驱动滚筒正常工作时噪音很小，发生异常噪音时一般是轴承损坏，轴承座处发出咯咯响声。这个时候我们要更换轴承。

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机模板工

作原理水下切粒机模头小编为大家介绍：水下切粒机模板工作原理

熔融聚合物材料或者是改性的塑料材料，经过双螺杆挤出机增压加热后经过换网器过滤掉可能存在的杂质后经过分流进入模板的多个流道，在这里物料由于流道直径逐渐变小加速流向出料端，最终通过模孔以线状进入切粒水室，在这里熔融的塑料材料瞬间被60—85 的颗粒水冷却，并被紧密贴合在模板表面的高速回转水下切刀切成直径（0.65---4.0mm出料孔可以根据材料和客户要求定制）的塑料颗粒，至此完成整个造粒过程，颗粒最终被冷却水输送到离心干燥机进行脱水干燥。

模板工作条件:塑料聚合物挤出机的压力与刀的压力根据各个公司的使用有所区别。水下切粒机模板有许多成型孔和特殊结构的喷嘴，它具备将熔融状态的粘稠塑料成型并最大限度地减少压力损失的功能。为了防止聚合物在型腔凝固，在模板中设计了各种形式的加热孔这些加热孔用于放置加热棒对熔融的聚合物进行加热或者是用模温机进行油加热。

水下切粒机模头小编为大家介绍：水下切粒机模板结构由模体、聚合物成型孔(模孔)、加热环、模温机造粒带(硬质合金耐磨层 隔热片)等部分组成。

模头本体：用来连接挤出机，切粒机水室，聚合物的流通道，加热棒，造粒带硬质合金均镶嵌在上面，起到耐磨与连接的作用。

模头流道孔：熔融的聚合物由此通道挤压而出。

加热环与模温机：用来装置加热棒或者用模温机油加热，对熔融聚合物进行加热。

造粒带是水下切粒的核心部位，水下切粒机模头厂家，高温熔融聚合物挤出后由高速旋转的切刀在此切粒；材质要求较高，既要有高硬度，又要具有耐磨、耐高温、耐腐蚀的性能。

水下切粒机模头多少钱-马鞍山水下切粒机模头-马鞍山永锋由马鞍山永锋机械刃具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刃具制造有限公司实力雄厚，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。马鞍山永锋带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！