

自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子

产品名称	自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

全自动端子机：

只要穿好线材，自动护套线理线剥皮打端收线机，架上端子模具，在画面中各参数设定之后，就可以生产。

全自动端子机根据其功能的分类：气动端子机、端子机、超静音端子机、连续端子切PIN机、连剥带打端子机、半自动超静音端子机、裁线剥皮打端机、接线端子机、剥皮机小金刚端子机、串激电机定子打端子机、电脑线自动剥皮打端机、插针机端子机、金线端子机等。

压制好的端子检测端子是否合格，需要通过全自动端子机截面分析仪，过程分为：切割——磨抛——电解(腐蚀)——观察。

全自动端子机在操作过程中，如果机器异常时，关闭电源，并及时请维修人员来检修调试，在操作过程中，机器的电源已切断，严禁手指或身体的任何部位进入冲孔范围，以避免意外事故，终端的更换，必须先断开电源，然后替换操作，在更换机操作严格禁止，在操作过程中，如果在刀模终端卡，必须使用剪刀或针取出，继续工作。所以选择优良的全自动端子机是您成功的关键。

全自动端子机在使用过程中经常会遇到哪些故障以及故障剖析和解决方案。

1、电子线堵截长度纷歧致

a.可能是送线轮压得过紧或过松;调整校直器以能起到校直效果且能顺畅送出为原则。

b.切线刀口磨损或刀口刃;更换新切刀。

2、剥皮开口长度纷歧

- a.送线轮压得过紧或松;用滚线轮微调件调整两轮之间空地以致线材不压扁和太松打滑。
- b.切剥刀切入太浅或太深;用切刀深浅调理件来调试刀口到恰当方位，以不伤铜丝且能顺畅掉落胶皮为准。
- c.切剥刀磨损或刀口刃;更换新切刀片。

自动护套线理线剥皮打端收线机-选择鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。自动护套线理线剥皮打端收线机-选择鑫汇达电子是苏州鑫汇达电子设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁先生。