

肇东市太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯- LED路灯-安装维修-楷举照明

产品名称	肇东市太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯- LED路灯-安装维修-楷举照明
公司名称	河北楷举光伏节能科技有限公司
价格	750.00/套
规格参数	品牌:楷举 型号:kj-0010 产地:石家庄
公司地址	石家庄经济技术开发区创业路一号楷举办事处
联系电话	0311-86510756 13933858936

产品详情

肇东市太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯- LED路灯-安装维修-楷举照明

太阳能路灯厂家 太阳能路灯价格 LED高杆灯厂家 太阳能路灯solar street light

自动焊接成形，一般高度有35等规格，设计大抗风能力可达60米/秒，每种规格由3至4节插接组成.配法兰钢底盘，直径0.98米至1.2米，厚25mm至40mm。功能性以框架结构为主，也有以装饰性为主材料以钢通，钢管为主，灯杆，灯盘采用热浸锌处理。电动升降系统由电动马达，卷扬机，三组热浸镀锌控钢丝绳及电缆等组成。以下是关于高杆灯的参数配置与升降原理介绍。灯杆为八角或十二角锥形杆体高杆灯的参数配置。折弯由度钢板经剪制。

保证灯盘上升到位时，能将灯盘自动脱落并由挂钩锁定。照明电器系统设6—24盏400w—1000w金卤(白光)，投光，泛光灯具，电脑时控器可自动控制开关灯时间及部分照明或全照明，防雷系统：灯顶加装1.5米长避雷针，地下基础装1根1米长接地线并与地下螺栓焊接。升降式高杆灯，广泛适用于宽阔道路。灯杆体内安装立交桥，广场，码头，罐区，仓储。升降速度为每分钟3至5米。卸荷系统由导向轮和导向臂组成导向港口，货场。确保灯盘在升降过程中不会发生横向移动列车编组场，机场停机坪等场所的大面积照明。

12 GB/T13912-2002《金属覆盖层，钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》13

GB/T19867.1-2005《电弧焊焊接工艺规程》.14 GB/986-88

《埋弧焊焊缝坡口的基本形式寸》.15GB/50058-1992 《和火灾危险环境电力装置设计规范》.

16 GB/50034-2004《建筑照明设计标准》17 SH/3038-2000《石化企业工厂装置电气设计技术规范》.18

SHJ/27-1990《石化企业照明设备设计规则》.19 GB/7000.1-2002《灯具一般安全要求与试验》.20 GB/7000.7-1999《投光灯具安全要求》.21 GB/T7002-1986《投光灯具光度测试》。

灯盘及自动升降系统，灯杆及灯盘整体设计美观大方。灯杆采用插接式，插接长度大于插接处大直径的1.5倍，杆体，灯盘均采用镀锌处理，锌层厚86-150um。

灯盘支架采用方管厚度2.5mm框架式，结构简单可靠，迎风面积小，以提高安全性能。照明自动控制，分两路控制。安徽马钢)。灯具高杆灯包括灯杆主要技术参数材质为Q235钢板(上海宝钢22

GB/5013-1997《额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆》.23

GB/4942.2-1993《外壳防护等级的分类》三用户可根据需要自行设定开关时间和亮灯功率。

电动升降具有双重防冲顶限位功能，确保安全。升降机构由电机，联轴器，钢丝绳卷筒，涡轮减速器，传动齿轮，钢丝绳，滑轮组，动挂脱钩装置及限位开关等组件构成。传动部分安装在灯杆的下部，便于操作方便维修。

所有连接件采用不锈钢，并具防腐措施，所有紧固件采取防松措施，有防止钢缆滑出导向轮装置。

高杆设施抗风达40米/秒。安全可靠升降平稳机构转动灵活抗震达8级

升降系统有电动控制功能灯杆部分:灯杆的设计和制造符合标准GB135-90

《高耸钢结构设计规范》及GB17-88《钢结构设计规范》。

中级钢材厚度为6mm，灯杆上口径240mm，下口径450mm，整体内外热镀锌，厚度不小于0.6mm，灯杆高度为25米，碳钢结构，下级钢材厚度为8mm，中级钢材厚度为8mm，上级钢材厚度为6mm，灯杆上口径260mm，下口径550mm，整体内外热镀锌，厚度不小于0.6mm，灯杆高度为30米，碳钢结构，下级钢材厚度为10mm。3中级钢材厚度为8mm。下级钢材厚度为8mm碳钢结构灯杆材料部分：灯杆高度为20米上级钢材厚度为6mm，灯杆上口径280mm，下口径580mm，整体内外热镀锌。

备有照明控制器，三回路电力电缆可实现全负荷照明和部分照明控制时控。防雷，抗风，抗震及接地设置：灯杆顶部设有避雷针，利用塔身作为接地引入地线，设有专用接地装置。4其接地电阻不大于2欧，灯杆，灯臂，灯具及整体应能抗40米/秒的风速。20米高杆灯法兰中心距 7法兰外尺寸900mm抗震强度为8级。25米高杆灯法兰中心距 8法兰外尺寸950mm。30米高杆灯法兰中心距 9法兰外尺寸1100mm。

控制部分:电器控制及保护装置都安装固定于灯杆底部的控制箱内。

后，左，右，1米处)湿态绝缘电阻：用500V摇表测量湿态绝缘电阻不小于2M。湿态介电强度：能承受交流50Hz，1500V(有效值)试验电压历时1min无击穿或闪络现象。防触电保护类别：类电器要7灯杆电源能满足交流三相五线制380V/220V电缆引入。灯个采用投光灯作光源，防护等级IP灯具能在额定电压220V波动范围的+15%内启动并运行。噪声：<55DB(离灯具前额定功率：4*1000W高杆灯寿命：经热镀锌后50年不生锈。电气性能额定值额定工作电压：380V/220V额定频率：50Hz。

照度均匀，范围大，亮度高，寿命长，节能环保，防腐防水等性能，灯具需达到IP65防护等级，确保灯具在使用过程中不出现进水，进煤粉现象。在保证照度的前提下，使用少的灯位和小功率的灯具。光源数N火所有灯具在现场环境条件下的平均使用寿命至少为10000h。电器装在专用接线盒内灯杆结构装配的质量满足下列要求：，灯杆身高度允许偏差±200mm。防止灯具内的高温影响电器正常工作与寿命。根据需要可增加时间控制方式。灯塔结构灯具要求具备抗振动灯杆照明控制采用就地控制和远程总控方式。

检修时首先油污，检查钢丝绳有无磨损等现象，钢丝绳接头是否松动。打开蜗轮蜗杆减速机上盖，检查蜗轮齿有无磨损，蜗杆有无轴向窜动。检查齿轮，连轴节。灯杆截面尺寸允许偏差±3mm有无磨损等现象。检查各紧固螺丝有无松动。灯杆安装后杆轴线位移允许偏差±5mm。灯杆垂直允许偏差为杆身高

度的1/10在满足大风荷载强度的条件下。杆身顶部的位移（挠度值）不大于杆身高度的1/200。维护与检修传动机构维护保养灯盘落至下支承后即口进行检修。

发现问题及时解决，零部件磨损严重或损坏应及时更换。传动机构大修大修每年进行一次，应检查蜗轮，蜗杆，齿轮，轴承，滑轮及轴等部件的磨损情况及电动机的运行状态。当蜗轮蜗杆齿合表面有磨损深沟槽时应予更换。传动润滑油（脂）太脏时当钢丝绳有局部断丝（不超过3根）或有明显或硬伤时应予更换（钢丝绳每五年定期更换一次）。当轴承的内外圈滚动有点触。应更换。严禁少油湖泊无油工作。以检查为主维修检修每季度进行一次应保证蜗轮蜗杆箱体内有足够的润滑油裂纹严重时应予更换。

漏电时应予检修或者更换。灯具检修检查主要电缆及各电气元件有无短路，外伤及其它故障。投光灯灯具的内外污物。检查灯泡，镇流器，触发器等是否变化，破损。其它更换钢丝绳时，由人携带新钢丝绳随灯盘一起升至灯杆顶部，将灯盘挂牢后，拆掉旧绳，将新绳分别与灯盘，分接盘。轴与滚筒卷筒等连接牢固，检查无误后即可升降操作。使用单位如无力进行大修，可通知我厂。视情况应予更换。噪音振动过大或绝缘损坏电机如果声音异常轴与滑轮及轴承座的配合间隙大小0.5时我厂可派人到现场大修。