

福建抗菌产品定性检测 防霉产品质量检测

产品名称	福建抗菌产品定性检测 防霉产品质量检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

抗菌防霉性能检测测试详解（附产品检测标准）抗菌防检测是检验抗菌防霉类产品质量是否过关的重要手段。抗菌防霉检测分为定量检测和定性检测两种。电器、医用材料、食品、化妆品包装等新材料都有新的抗菌防霉的功能需求。

产品防霉检测产品样图

1、抗菌产品定量检测

定量检测的原理是将标准菌株定量接种于抗菌产品后，经过一定时间的培养，抗菌产品抑制或杀死标准菌株；而没有经过抗菌处理的对照样品接种标准菌株后，接种菌不会受到抑制或杀死，因此，根据测试菌数量的减少率可以定量评价抗菌效果。

根据检测方法和计算方法的不同，计算结果又可以分为抑菌率和杀菌率（对应杀灭对数值）。在定量检测法中，根据测试菌液接种到试样上的方式不同，可分为振荡法、吸收法、悬液定量法、载体法等。定量测试方法包括试样（包含对照样）制备、消毒、接种标准菌株、培养、一定时间后对接种菌进行回收并计数。定量测试方法的优点是定量、准确、直观，缺点是时间长、费用高。

2、抗菌产品定性检测

定性检测原理是通过将抗菌样品与标准菌株以及琼脂相接触，经过一段时间培养，观察琼脂接触面有无微生物生长，以此来判断样品是否具有抗菌性能。定性检测的优点是测试时间短、测试费用较低；但该试验不能定量测试抗菌产品抗菌活性的强弱，只能判定产品有无抗菌性能，而且测试重复性及稳定性相对较差。

3、防霉产品定性检测

防霉检测主要为定性检测，试验原理为：当经过防霉处理和未经防霉处理的产品分别接种一定量的测试霉菌，在适合霉菌生长的环境条件下放置培养一定时间后，根据霉菌在试验表明的生长情况来评价产品的防霉性能。防霉检测周期较长，一般标准规定培养时间为28天。