

# 济宁模温机生产厂家 免费协助安装调试

产品名称	济宁模温机生产厂家 免费协助安装调试
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

模温机使用的注意事项相信很多人都有所了解，但大多都是针对使用中如何操作维护的，至于模温机使用前的准备都不是特别了解，欧能机械济宁模温机生产厂家介绍模温机使用前需要清理坩埚内灰尘、锈迹等以保持清洁。

模温机使用前的注意事项要预热模温机坩埚至80 左右不超过100 ，在其表面刷上涂料，可以重复涂2至3次，以获得紧密、结实均匀的涂层，然后慢速加热到200 之300 烘干。

模温机铝合金的压铸温度一般在620 —680 ，若合金液的温度设定较高时容易出现合金液过烧从而加剧合金液氧化的速度，所以在不影响产品成型的条件下，应尽可能降低熔炉的工作温度。模温机工作时的坩埚壁高温超过800 ，强度急剧下降，稍受冲击或载荷极有可能出现裂缝，加料时应顺着坩埚壁轻轻滑下。

模温机使用前的注意事项如果添加锭料时要先预热，防止合金锭有水份引起爆炸。由于铝合金熔液对铁的侵蚀，使铸铁坩埚的内部和外表同时受到侵蚀烧损的不良作用，会加剧裂纹出现的可能。合金中含硅等杂质沉积在坩埚底，传热效果变差，加重坩埚的负担及浪费燃料。

从安全经济和维护合金液质量的角度出发，在连续使用时应定期清理坩埚、刷涂料以及转换方向使用。一般使用150小时左右要清理一次坩埚，重新涂上涂料，并且把坩埚旋转120度。模温机停炉时好把坩埚内的合金液全部清出，至少要清出三分之二避免下次开炉时凝固的合金块受热膨胀而损坏坩埚;

模温机使用前的注意事项需要特别注意的是冷炉熔料时一定要遵守开炉升温程序，间断逐步加热。不可直接将模温机加热到正常工作时的温度，避免急剧加热，受热不均局部膨胀而烧裂坩埚。以上是欧能机械济宁模温机生产厂家介绍的使用前的注意事项。