

生活垃圾焚烧炉 绿保环境科技 焚烧炉

产品名称	生活垃圾焚烧炉 绿保环境科技 焚烧炉
公司名称	安徽省绿保环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

焚烧炉的问题原因分析及应对措施

长久以来，高标准的垃圾焚烧发电厂焚烧炉运行工况稳定，但偶尔也会遇到负荷波动大，偏料，出生渣等问题，如何采取相应的措施解决这些问题呢？绿保小编浅略分析，和大家共同交流。

一、焚烧炉工况波动大及生渣多有以下几方面原因：

- 1.进入雨季，垃圾含水量剧增，垃圾池水位升高，带水垃圾增多，倒料区间减少，倒料困难。
- 2.焚烧炉高负荷阶段运行人员调整滞后导致空炉或偏料。
- 3.司炉人员交接前后调整理念不同导致负荷大范围波动。
- 4.炉排故障检修人员处理滞后。
- 5.垃圾见水或换区，垃圾吊值班人员未及时倒料、揭顶，入炉垃圾差别明显。

二、原因分析及应对措施

- 1.进入雨季，检修必须及早疏通垃圾池排水孔，垃圾吊值班人员必须做到每天中班交班前将卸料门前排水孔处抓空，严密监视垃圾池水位，必要时主控室联系检修放泵抽水。
- 2.接班前及班中安排人员检查炉底水封（监盘过程中发现引风机电流长时间明显波动锅炉负压难以建立有可能就是水封或推渣机缺水），及时疏通补水。
- 3.发现炉排故障，及时到就地检查原因，焚烧炉厂家，通知检修处理，争取在很短时间完成将其影响降到很低。
- 4.假如出现故障并未得到处理，会对锅炉负荷产生一定影响，此时运行人员要稳定调整，保证长时间运

行。

5.运行人员要按时到垃圾吊检查及沟通，合理安排倒料、换区、揭顶工作，避免入炉垃圾变化明显。

6.司炉人员增强责任心，提高司炉技术。

垃圾焚烧炉烟气脱氮处理方式脱硝设备

垃圾焚烧发电是很多采用的一种生活垃圾处理方式。垃圾焚烧电厂中产生污染物的主要设备是垃圾焚烧炉，常用的垃圾焚烧炉有炉排炉和流化床炉。其中，炉排炉的使用约占垃圾焚烧炉市场的80%以上，这类焚烧炉技术成熟，适用于干燥的固体垃圾燃烧，且不需要添加助燃剂，产生烟气的主要成分以颗粒物、HCl、HF、NO_x以及有机污染物和重金属为主，SO₂浓度较低。

流化床焚烧炉可以处理固态、液态和气态的垃圾，但是需要添加助燃剂，以保证焚烧状态的稳定性，通常选择的助燃剂是煤，炉排焚烧炉，因此产生的烟气中SO₂含量增加，焚烧炉出口烟气温度为(140 ~ 170)℃，NO_x排放浓度400 mg · m⁻³，SO_x排放浓度2050 mg · m⁻³，焚烧炉，HCl排放浓度 < 800 mg · m⁻³。在垃圾焚烧电厂烟气处理中，生活垃圾焚烧炉，脱酸是核心部分，常用脱硝手段有SNCR和SCR。SNCR技术应用很多，其反应温度与炉膛燃烧温度(800 ~ 1000)

相符且操作维护成本低，但是脱硝效率只有30% ~ 70%，并存在氨泄漏问题，会导致锅炉尾部结垢和堵塞。SCR技术应用较少，主要是因为烟气中重金属含量很大，易导致催化剂中毒。由此可见，发展低尘低温SCR技术更加可行。

常见的焚烧炉系统包括好几个部分，今天大家和绿保焚烧炉厂家一起了解一下废物装载系统吧！

废物可通过手工或自动装载设备送入焚烧炉。除了处理能力小于68kg/h的微型焚烧炉，废物将被放入到进料斗中。对于较小的系统，废物会直接通过加料门进入焚烧炉中。

自动进料系统类型很多。使用较多的是倾卸式搭车。报车放入倾翻式机械装置中并提升到一定高度，随后装置旋转使报车倾翻，其内的废物被倒入进料斗中。

几乎所有小型焚烧炉系统的进料部分都包括空气闸门，特别是贫空气型焚烧炉。控制渗漏到焚烧炉中的空气量相当重要，如果过量空气渗漏到主燃烧室，贫空气反应将难以维持。对于过量空气燃烧，空气渗漏越多，维持焚烧炉温度所需的燃料量越大。空气闸门可以是一块挡板，当进料周期开始时用于关闭进料斗，或者可以是一系列紧闭的气室，用于严格限制渗漏的空气流到主燃烧室。

系统的核心部分。完成空气注入、供热、加热废物到燃烧温度以及烧成灰烬等工序。废气排放到大气以前，还要通过废热锅炉（如果有的话）和空气污染控制系统。

生活垃圾焚烧炉-绿保环境科技(在线咨询)-焚烧炉由安徽省绿保环境科技有限公司提供。安徽省绿保环境科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！