

# 全自动一体化污水处理设备

产品名称	全自动一体化污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:盛瑞源环保 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

## 产品详情

### 全自动一体化污水处理设备

我公司是一家集产品研发、生产、销售、服务为一体，为用户提供给排水一体化解决方案的综合型服务制造商。公司设计理念完善、工艺独特，秉承做优良产品的经营理念服务于广大客户。

一体化埋地式污水处理设备采用优良的生物处理工艺，集去除COD5、BODcr、SS、NH3-N于一身，有处理效果好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。是目前处理能力强、水质的处理设备。它被应用于宾馆、别墅小区及居民住宅小区的生活污水处理，替代了去除率低，处理后出水不能达到国内综合排放标准六七十年的砖砌化粪池。一体化生活污水处理设备可设置成埋地式，地面之上可种花种草，不影响周围环境。经过实际应用表明，MBR-AO埋地式生活污水处理装置是一种处理效果理想且管理方便的设备。

### 全自动一体化污水处理设备 工艺介绍：

综合废水自流经格栅去除大颗粒悬浮物后流入废水调节池；调节池中废水均质均量后，通过液位计控制由污水提升泵打入水解池，利用厌氧微生物来对废水中N、P、CODcr、BOD5等污染物进行降解。水解池内挂有弹性纤维复合填料以增加微生物量，池内存在浓度较大的污泥混合液及生物膜，在池内有机物被兼氧菌降解，提升了废水的可生化性，同时，在微生物的作用下，将有机氮和氨氮转化为N2和NXO气体的过程。水解池出水流入氧化池，在好氧的微生物作用下，将废水中NH4+转化为NO2-和NO3-。又借助池内弹性填料上附着的好氧微生物的氧化代谢作用，分解废水中的有机污染物，从而降低其BOD5、CODcr等污染物指标。接触氧化池出水自流入沉淀池，沉淀的污泥适当经气提打入污泥池消化处理，沉淀池的污水主要进行泥水分离后再流入后续清水消毒池达标排放。污泥池累积的剩余污泥消化后由抽泥泵定期清理外运，上清液回流水解池进行反硝化脱氮处理