

# 养殖业玻璃钢风机

产品名称	养殖业玻璃钢风机
公司名称	青州市百牧机械设备有限公司
价格	560.00/台
规格参数	品牌:百牧机械 型号:加工定制 产地:山东
公司地址	青州市开发区
联系电话	15244475549 15244475549

## 产品详情

### 玻璃钢负压风机生产工艺

负压风机是近年来比较流行的通风换气降温设备，负压风机可分为镀锌板负压风机和玻璃钢负压风机，而常用的就是玻璃钢负压风机了，因为其是一种采用防腐玻璃钢材质制造的新型的通风设备，可以适应各类场所；所以使用的比较普遍，那么大家知道玻璃钢负压风机生产工艺吗？下面我们一起来看看吧。

#### 一、玻璃钢负压风机生产准备

- 1、玻璃钢负压风机生产制造刚开始前务必掌握料的品质，如环氧树脂糊秘方、环氧树脂糊的增稠曲线图，玻璃纤维成分、玻璃纤维浸润剂种类，单重、塑料薄膜脱离性，强度及品质匀称性等，这种基本性工作务必用心做。养殖业玻璃钢风机
- 2、裁剪几何图形规格和样子
- 3、按产品的构造样子，投料部位，步骤决策塑胶板材裁剪的样子与规格，制作样板裁板。裁剪的样子多见正方形或环形，规格多按产品表层展开面积的40%-80%。为避免外部残渣的环境污染，左右塑料薄膜在放疗很迟撕去。
- 4、冲压机等提前准备规定
- 5、了解压力机的各类实际操作主要参数，特别是在是要调节好压力和压力机运作速率及橱柜台面平面度等。
- 6、磨具安装一定要水准，并保证安装部位在压力机橱柜台面的管理中心，抑制前应先完全清楚磨具，并涂脱膜剂。投料前得用整洁纱布将脱模机擦匀，以防危害产品外形品质。针对新玻璃钢负压风机磨具，用前务必除油。养殖业玻璃钢风机

## 二、玻璃钢负压风机投料

### 1、投料量的明确

每一个产品的投料量在初次抑制时可按住式测算：投料量=产品容积\*1.8

### 2、投料总面积的明确

投料总面积的尺寸，立即危害到产品的相对密度水平料的流动性间距和产品工艺性能，它与玻璃钢的流动性与干固特点，产品特性规定，模具设计等相关。一般投料总面积为40%-80%。过小会因步骤太长而造成玻璃纤维趋向，减少抗压强度，提升波浪纹度，乃至不可以填满模心；过大不利排气管，易造成产品内裂痕。养殖业玻璃钢风机

### 3、投料部位与方法

投料部位与方法立即危害到产品的外型，抗压强度与专一性。一般状况下，料的投料部位应在摸心的中间，针对非对称如密繁杂产品，投料部位务必保证成型时料流另外做到磨具成型内壁各端部。

### 4、其他

在投料前，为提升塑胶板材的流通性，可选用100 或120 下加热实际操作，这一点对成型深拉型产品特别是在在有益。