

高透明度 原料PC (拜耳) APEC 1803紫外线稳定剂 粘度高 汽车背光 照明应用

产品名称	高透明度 原料PC (拜耳) APEC 1803紫外线稳定剂 粘度高 汽车背光 照明应用
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC聚碳酸酯 型号:APEC 1803 产地:德国拜耳
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号 (注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

高透明度 原料PC德国科思创(拜耳) APEC 1803紫外线稳定剂 粘度高 汽车背光 照明应用

APEC 1803/PC/德国科思创/塑料的特性：

MVR (330 ° C/2.16kg) 10 cm/10 min ; 高粘度 ; 紫外线稳定 ; 软化温度 (vst/b 120) =184 ° C ; 注塑-熔融温度330-340 ° C ; 制动灯和指示灯盖 ; 车内灯盖 ; 家用灯盖 ; 前照灯透镜 ; 船用灯盖 ; 卤素系统的接头。

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/塑料的注塑工艺：

PC (聚碳酸酯) 简易的注塑工艺知识：

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120 ，改性PC一般用110 温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。

一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。

再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

熔胶温度：

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320 ，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270 。

滞留时间：

在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO2，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理。

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/耐高温塑料的型号：

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC DP9-9341 耐高温162度照明慢射器

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC DP9-9343 紫外线稳定,耐高温160度

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC DP9-9351 耐高温174度照明慢射器

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC 1803 紫外线稳定耐高温174度

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC 1805 耐高温172度

Bayey 科思创（原德国拜耳）Apec PC 2097 紫外线稳定耐高温191度

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/塑料的粒子图：

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/塑料的包装图：

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/塑料的产品图：

APEC 1803/PC/德国科思创/耐高温/高粘度/高流动/抗紫外线/注射成型/塑料的仓库图：