

铝蜂窝板 长盛建材 铝蜂窝板节点

产品名称	铝蜂窝板 长盛建材 铝蜂窝板节点
公司名称	广州长盛建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区化龙镇眉山村入村大道自编3号203
联系电话	18520187169

产品详情

大型场馆曲面铝蜂窝板幕墙安装技术，随着大型场馆建筑外形越来越复杂，异形金属幕墙工程施工难度较普通平面幕墙大大提升，文章结合成都大魔方演艺中心金属幕墙工程特点，详细介绍了自由曲面金属幕墙铝蜂窝板安装关键技术，达到“以折代曲”平滑过渡的设计效果。

成都大魔方演艺中心总建筑面积约130111.1 m²，建成后将成为亚洲的室内演艺兼容体育赛事场馆。演艺中心外装饰幕墙设计以“大小双陀螺”的形态作为建筑的主体，铝蜂窝板，幕墙总面积58160 m²，由钢龙骨承力系统、直立锁边保温防水系统。

外装饰金属面板系统部分组成，外装饰面层设计为开放式铝蜂窝板，利用专用铝合金锁夹夹紧铝镁锰板咬合边(‘T’码支座处)作为支座，通过铝合金檩条及定位钢板安装铝蜂窝板，铝蜂窝板节点，板缝采用三元乙丙胶条嵌缝。如何准确定位图纸给出的分布于不规则自由曲面上每个空间点(X、Y、Z值)，安全可靠的安装每块平面铝蜂窝板并有效控制板缝误差，保证陀螺“左右弧形成锥形曲面”的形状是整个安装过程的重点。

1、铝蜂窝板规格尺寸大小

铝蜂窝板主要应用于大厦的外墙装饰，是一种豪华富丽的装饰材料，其面板主要选用的3003H24合金铝板5052AH14高锰合金铝板为基材，面板厚度为0.8~1.5mm氟碳滚涂板，底板厚度为0.6~1.0mm，总厚度为10

mm~25mm为宜。

二、铝蜂窝板原材料厚度

芯材采用六角形3003型铝蜂窝芯，铝箔厚度0.04~0.06mm，边长5~6mm，铝蜂窝板复合，采用高分子胶膜和改性环氧，全封闭无尘作业，用全自动蜂窝板复合生产设备通过加压高温复合而成，克服了以往蜂窝板粘接层的脆性问题。使铝蜂窝板在潮湿、高温的情况下，都不会发生变化，属一种高质量、轻质、高强度外表豪华富丽的绿色环保装饰材料。

3、铝蜂窝板加工过程

使用传统的热压机复合，每次压蜂窝板数件不多，影响工作效率，另在取下蜂窝板时，蜂窝板的温度突然下降，使蜂窝板很容易弯曲、变形，影响蜂窝板质量。本公司采用先进的全自动蜂窝板复合生产线，生产，温度稳定，产品复合过程由低温 中温 高温 中温 低温 定型冷却 下板。设备可连续性复合铝蜂窝板，使铝蜂窝板粘接更牢固，更抗弯挠，板块更平直，质量更稳定可靠。

4、铝蜂窝板构造设计

木纹铝单板是以高等级铝合金为主要材料，按工程现场设计的尺寸、形状和构造形式经过数控折弯等技术成型，并在其表面氟碳喷涂的基础上采用意大利木纹膜，经抽真空处理，将木纹膜移印到铝单板的氟碳涂层上的一种非常高的档次金属装饰材料。

一、铝蜂窝板

氟碳烤漆因其广泛的颜色选择，的耐候性和抗腐蚀性而备受建筑装饰行业推崇，其涂装工艺也因此得到了飞速的发展。在众多涂装工艺中非常具代表性的当属预辊涂氟碳烤漆工艺，因其涂料利用率高、涂层均匀、生产、质量好等优点而被广泛应用于金属复合板表面涂布。

二、预辊涂氟碳烤漆工艺

预辊涂氟碳烤漆工艺是一种油漆涂覆工艺，铝蜂窝板厚度，是一种通过胶辊或钢辊将油漆涂覆在铝板表面，使涂料得到流平和排列，并终均匀地转移到运动中的金属薄板（钢板或铝板）上再进行固化，从而在金属薄板上形成有机固体保护膜的涂装方式。

三、预辊涂工艺流程

上料 切头、尾 去毛刺 入口加活套 清洗段 吹干 精矫 化学辊涂 化涂 烘干 化涂冷却
初涂底漆涂层 初涂烘烤固化 出口加活套 冷覆保护膜 分卷剪切 检验 合格包装。

四、预辊涂氟碳烤漆

装饰性：涂层表面光滑流畅，涂层质感细腻，无色差、颜色均匀明快。

耐候性：良好的抗腐蚀性、颜色和光泽保持力。

加工性：涂层附着力强，韧性好，提高金属材料的延展性。

铝蜂窝板、金属天花等系列建筑产品的表面涂层均采用预辊涂氟碳烤漆工艺加工而成，从而确保产品具有良好的耐候性和优异的装饰效果，日久常新。

铝蜂窝板-长盛建材-铝蜂窝板节点由广州长盛建材科技有限公司提供。广州长盛建材科技有限公司是一家从事“铝单板,铝蜂窝板,铝方通,铝扣板,铝瓦楞板,铝格栅,铝挂片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“长盛建材”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使长盛建材在隔断与吊顶中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事铝单板生产厂家，铝单板供应，铝单板定制的厂家，欢迎来电咨询。