

湘潭外衬不锈钢复合管 东辰管业

产品名称	湘潭外衬不锈钢复合管 东辰管业
公司名称	芜湖东辰管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖弋江区文津西路9号讯飞智能大厦9楼A区
联系电话	13305531258

产品详情

不锈钢复合管行业标准CJ/T192-2004，运用在输水、输热水、输煤气、输油过程中具有耐腐蚀性能，不仅表面光滑，流体阻力小，又保留了钢管机械强度高，可采用焊接、沟漕、螺纹连接，其密封性好的优点保证了镀锌钢管不易腐蚀，成为输气、输水、输油钢管的新一代理想产品。

具体优点如下：

- 1、不锈钢钢管之间可以采用焊接。
- 2、坡口形式可采用GB/T13148图1的对接6号。
- 3、焊前应采用机械方法及有机溶剂，清除焊缝表面和焊接坡口两侧至少各20mm范围内的油污、锈迹、金属屑、氧化膜及其他污物。
- 4、焊条采用GB/T983 “ 不锈钢焊条 ” 规定的A302(E309)焊条规格为 3.2 3.5 焊接方法
- 5、焊接设备

焊接设备应满足焊接工艺要求，并符合有关设备标准的规定。采用手工电弧焊时推荐采用直流电焊机。

6、焊接程序

先焊不锈钢管，再焊，最后焊碳钢管。

7、焊接要求

过渡层要与焊碳钢管保持平稳，光滑，尽量降低熔和比。可用直径焊条，及较小的焊接丝能量。

8、焊后处理

焊后应仔细清理焊件表面的焊渣、焊瘤飞溅物及其他污物。必要时对焊缝进行局部修整。

9、工艺评定

产品技术条件要求进行焊接工艺评定时，须在开工前进行焊接工艺评定。

说道不锈钢复合管，我们首先想到的名词，一般就是坚固，耐用以及实用等等。可是，我们知道这类产品的制作的是什么材料呢？许多人可能觉着这个问题似乎非常多余，就如其名称相符，不锈钢当然就是其的制作材料。

是的，这样的说法可以说这正确，外衬不锈钢复合管栏杆，但是并不全1面。为什么这类产品与一般的不锈钢管道具有明显的区别呢？那是因为它还使用了碳素钢这一类材料。所以，其能够真正成为使用复合材料制作而成的管道。

在现场不锈钢复合管封底焊时，由于不锈钢复合管内衬层厚度薄；加上管子存在椭圆度，用机加工去掉基层而保留1 - 3mm的内衬层难度很大；不锈钢复合管焊接时内衬层极易烧穿。

不锈钢复合管的结构有其特殊性，从结构上看，不锈钢复合管（内衬）层厚度在1.0-3.0mm左右，碳钢基层在2.0-5.0mm左右，复层比基层长出1-3mm，不锈钢复合管的基层和复合层是通过内挤外压达到紧密接触而满足一定的剪切强度要求，湘潭外衬不锈钢复合管，在两个接触面的空间还可能存在空气、水分和油污等杂质。

不锈钢复合管焊接时基层与内衬层之间的杂质受热会分解为水蒸气和CO₂气体，在熔池内产生大量气体，严重时发生爆裂破坏熔池。

不锈钢复合管焊接的特殊性对焊工的要求也更高，由于内衬不锈钢层薄，外衬不锈钢复合管厂家，使本来比较难焊接的不锈钢复合管操作更难，304外衬不锈钢复合管价格，容易造成烧穿，留有微小开放型缩口；

不锈钢层太薄，在基层碳钢焊接时，同样容易造成烧穿，从而造成不锈钢复合管碳钢基层的加速腐蚀。

湘潭外衬不锈钢复合管-东辰管业(推荐商家)由芜湖东辰管业有限公司提供。芜湖东辰管业有限公司是从事“不锈钢复合管，碳素不锈钢复合管，外衬不锈钢复合管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：许经理。