

青岛秸秆颗粒机厂 鸿景机械品质保证 环模秸秆颗粒机厂

产品名称	青岛秸秆颗粒机厂 鸿景机械品质保证 环模秸秆颗粒机厂
公司名称	山东鸿景机械股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南章丘区相公镇牛一工业园北首
联系电话	18660817218 18660817218

产品详情

颗粒机多少钱？

如果您是刚开始干这一行，想大概了解下木屑颗粒这个项目大概投资多少钱，那么下面就给大讲一讲。

- 1.首先，你需要知道颗粒机要多少钱。这个说法并不准确，因为在颗粒这个行业，不仅使用一台颗粒机的机器，而且根据工艺的不同还会有很多其他的设备，所以投资价格范围也很不一样，但是小投资也需要15万到6万元，所以不是几万块钱就能搞定的小作坊行业。
- 2.如果你觉得这个预算没有超出你的接受范围，请继续阅读。如果你的预算只有1万到2万，请找其他项目。这个行业不适合。
- 3.颗粒生产线可包括：颗粒机、木片机、木屑机、劈木机、粉碎机、烘干机、冷却机、包装机、输送机、筛分设备、除尘设备、料仓、沙克龙、风机等。每台设备都有多种规格型号，所以一条生产线会有几万甚至几十万的设计方案。

木屑颗粒机设备的日常维护保养

- 1.木屑颗粒机应固定在地面上，并可用水泥固定。木质颗粒机和电动机应安装在角钢制成的框架上。在工作之前，立式环模秸秆颗粒机厂，启动机器前的测试机器只是简单地旋转主轴，以查看轴承是否正常运行，并在安装之前检查组件之间的间隙是否牢固。，检查基础是否稳定，因为安装后基本上是固定的，如果重新安装研磨机，将会浪费更多的时间和材料。
- 2.在生产木屑颗粒机时，必须均匀喂料。这可以使制粒机的造粒更加平滑，并使机器保持高速运转。如果有噪音，轴承和机体的温度过高或外部喷涂等，则应立即停止机器进行检查并排除故障。
- 3.木屑颗粒机运行300小时后，必须清洁轴承并更换机油。安装机油时，填充轴承座间隙的1/3，并过1/2。长时间停止机器后，请拆下传动皮带。木屑颗粒机会在机器停止之前停止进给。清理备用设备中的材料后，请关闭电源。关闭机器后，必须对其进行清洁和维护。
- 4.根据原材料选择合适的环形模具直径。一些用户使用的孔太小，经常造粒密度太低，颗粒太小，甚至不排出，因此在购买造粒机时，请仔细询问销售人员，哪种环模应配备不同的材料。

生产效率是评价生物质颗粒机性能优劣的一个重要指标，更多的生产效率才能为厂家带来更多的利润，带动颗粒机设备的发展，如何提高生物质颗粒机的生产效率呢？

一、喂料要均匀。这样好处是可以使颗粒机的制粒更加顺畅，保持机器的高速运转。

二、要根据自己的用途选择合适的模板孔径。有的用户使用的孔径过小，往往出现产量低、甚至不出料

的现象，希望在您在购买颗粒机的时候仔细询问我厂销售人员应该配多大孔径的模板。

三、调整好模板与压轮之间的间隙。适当的压力能够使颗粒的熟化程度，密实度达到很好的效果，生物质颗粒机上有调压螺丝，把两边的压力螺丝调节平衡、并调紧。

四、减速机构的传动效率影响着颗粒机设备生产效率的大小，环模秸秆颗粒机厂，当传动效率偏小时，青岛秸秆颗粒机厂，设备的实际使用功率就会减小，新型秸秆颗粒机厂，设计传动系统时可通过提高传动系统效率来增大颗粒机的实际有用功率，达到节能降耗的目的。

五、定期保持颗粒机润滑，定期注黄油、加润滑剂。定期的清洗模板，一般加注黄油能提高机器的使用效率。

六、生物质颗粒机选用大直径环模和压辊可以提高生产率，这是因为压辊直径的大小直接影响压粒时物料摄取角。环模和压辊的结构参数对生物质颗粒机的生产效率影响较大，压辊数目与模辊直径比有相互制约的关系，因此压辊个数的增加不一定都能有效地提高生物质颗粒机的生产效率。辊模间隙也影响到生物质颗粒机的生产效率，辊模间隙过大时，物料打滑，生产率降低，而当间隙过小时，粉料挤压升温加剧，水分蒸发较快，使物料干结堵塞模孔，生产率也降低。对制粒的原理、工艺、质量、效率进行了的阐述。对制粒过程进行了优化分析，研究如何在保证加工质量的前提下提高加工效率。

青岛秸秆颗粒机厂-鸿景机械品质保证-

环模秸秆颗粒机厂由山东鸿景机械股份有限公司提供。山东鸿景机械股份有限公司是山东 济南 机械及工业制品项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鸿景机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鸿景机械更加美好的未来。