

# 单头自动打端机 选择鑫汇达电子

产品名称	单头自动打端机 选择鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

## 产品详情

### 自动剥线打端子机使用时

1、根据工艺文件要求线缆剥皮长度，芯线剥皮长度，单头自动打端机，调整好上下(左右)切刀位置，检查压缩空气供气是否正常，并调整缸的气

流量，插上电源，用脚踏开关控制设备开始运行。

2、切数根后，对产品各长度及芯线质量，进行检查，确保符合工艺文件，检查产品合格后，再正常开机连续生产。

### 打端子机

3、剥线过程中，手不能进入防护罩内部，以防机器伤人。

4、中途停机，请将电源插头拔出，做到人离开，机器停电，以防他人误踩脚踏开关造成夹伤。

5、如需更换剥线刀片，必须先停电停气，方可进行更换。

6、在使用中如发现异常情况应该立即断电，通知专业维修人员进行检修。

7、作业时，操作人员精神集中，严禁干与生产无关的事情。

全自动端子机在操作过程中，如果机器异常时，关闭电源，并及时请维修人员来检修调试，在操作过程中，机器的电源已切断，严禁手指或身体的任何部位进入冲孔范围，以避免意外事故，终端的更换，必须先断开电源，然后替换操作，在更换机操作严格禁止，在操作过程中，如果在刀模终端卡，必须使用剪刀或针取出，继续工作。所以选择优良的全自动端子机是您成功的关键。

全自动端子机在使用过程中经常会遇到哪些故障以及故障剖析和解决方案。

### 1、机器无法发动工作或工作中中止

- a.查看有无电流输入(220V) 及6KG气压;
- b.查看设定总数量有无抵达，如有抵达得从头设定后断电再发动;
- C.查看有无线材或某工作部位卡住;
- d.查看端子机有无信号衔接或电源衔接而导至端子机器不压着。

### 2、压着端子露铜丝不均

- a.查看枪型摆臂导管是否与线材相附合;
- b.查看端子机刀口是否与摆臂导管相对直;
- C.查看端子机辅佐压块是否松动;
- d.查看端子机与自动机之间的间隔有无变化。

单头自动打端机-选择鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。单头自动打端机-选择鑫汇达电子是苏州鑫汇达电子设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁先生。