

# 静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子

产品名称	静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

## 产品详情

### 静音端子机的工作原理

- 1、改进后的静音端子机是以伺服器带，他的运行原理和上面又不一样，只是给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，行成一个动作。伺服器不传信息给电机，电机是静止的。起到一个噪声小，省电。
- 2、以往普通端子机（步进原理）马达不停的在转动。内裏有一个断电器带离合的，每动一下就是一个标准的“O”出来，是常见的。
- 3.端子压接以及优良质量产品。

### 超静音端子机的故障排除与维修

- A．脚踏开关不良，换新。
- B．出现连打请检查接近开关。
- C．保险丝熔断，换新。
- D．机械动作迟钝，每日加黄油1-3次于机台（4孔）与模具（3孔）油孔。机械工作环境温度（-2°至50°）。
- E．马达故障（冒烟，臭味），马达750W整换，注意马达电压。
- F．模具卡住，无法上下滑动：

用扳手转动主轴尾部螺丝，使主轴带动滑块上下滑动带动冲头，看上下铆刀是否碰伤，静音剥皮打端机，刮伤端子卡住上刀。

## G . 刀模更换：

注意：更换刀模时，请将机器处于手动状态。

### a) 压接高度部分：

松开调模压块螺丝，转动吊头，顺时针为下、逆时针为上，调整吊头至适当位置，然后锁紧即调试完毕。

### b) 模具部分：

一、全压着高度调节，由0-9共10个指标，数字越大，则高度空隙越小，每一号码相差0.1mm。

二、PVC压着高度微调节，拉出旋转，由1-8共8个指标，数字越大，PVC刀片高度越下，每一指标高度相差0.1mm。

## 静音端子机安全隐患的处理方法

静音端子机在操作过程中，如果发出了一些异常的响声或者是出现一些异常的反应，那么就要立即关闭端子机电源，并及时的让维修人员来检查调试。在这里提醒静音端子机用户一定要找专业指定的人来维修和调试，不能让非专业维修人员来维修，否则很有可能适得其反。

然后在使用静音端子机的之前一定要检查供电电源是否与端子机的额定使用电源相匹配，以及检查好端子机切刀是否装好，装得牢固，可以手动运行端子机一次，以确保刀模不会被压坏。

静音剥皮打端机-苏州鑫汇达电子(图)由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫汇达电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：梁先生。