

# 脱硫循环泵厂 脱硫循环泵 宜兴宙斯

产品名称	脱硫循环泵厂 脱硫循环泵 宜兴宙斯
公司名称	宜兴市宙斯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宜兴市丁蜀镇大浦工业园
联系电话	13921344353 13921344353

## 产品详情

### 脱硫泵启动

启动前应按下列步骤检查整个机组。

轴封检查：填料密封泵应检查轴封水量，脱硫循环泵价钱，水压是否合适，调节轴封水，从填料压盖处的泄漏量以滴滴渗出为好，填料太紧，脱硫循环泵，轴套易发热，脱硫循环泵哪家好，同时耗费功率，填料太松则液体泄漏量太大，轴封水压一般高于泵出口压力0.35，轴封水量一般建议按不同型号在0.15 L/S-2.1L/S选择。

### 脱硫泵的解决：

#### 1. 强碾磨性：

脱硫泵底端的料浆带有很多的液体颗粒物，关键是煤灰和烟气脱硫媒质颗粒物。粒度通常为0~350 μm，95%左右为30~65 μm，浓度值为5%~29%（品质比）。这种液体颗粒物（特别是在是Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、SiO<sub>2</sub>颗粒物）具备较强的耐磨性能。

#### 2. 强腐蚀：

在典型性的白云石（石灰粉）-熟石膏脱硫工艺中，塔底钻井泥浆的PH值数值5-6，添加脱硫剂后PH值达到6-9.5（循环水泵钻井泥浆的PH值与烟气脱硫实际操作标准相关）。氯离子可生物富集80000mg/L左右，在低PH值标准下能造成极强的腐蚀。

## 脱硫泵轴封部分

轴封有三种形式，副叶轮轴封及填料轴封，机械密封。

(1)副叶轮轴封：在泵进口正压力值不大于泵出口压力值的10%时的单级泵或多级串联第三级泵，可以采用副叶轮轴封，副叶轮轴封具有不稀释矿浆，密封效果好等优点。

(2)填料轴封：填料轴封结构简单，维修方便，需使用轴封水，对于不适于用副叶轮轴封的工况及泵吸上使用工况可采用填料轴封。

(3)机械密封：对于不适于以上两种轴封的工况下，采用机械密封，减少轴封部分的维修次数。

脱硫循环泵厂-脱硫循环泵-宜兴宙斯(查看)由宜兴市宙斯泵业有限公司提供。脱硫循环泵厂-脱硫循环泵-宜兴宙斯(查看)是宜兴市宙斯泵业有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋经理。