

# 东莞HABEGGER滚牙模（ habegger滚牙刀杆）Ra0.1

产品名称	东莞HABEGGER滚牙模 ( habegger滚牙刀杆) Ra0.1
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:HABEGGER 型号:哈贝格 产地:瑞士
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

## 产品详情

东莞HABEGGER滚牙模（ habegger滚牙刀杆）Ra0.1总代渭柏精密机械，

HABEGGER滚牙模优势：

非常适合加工微小螺纹，螺纹滚造范围M0.3-M6，可以加工钟表或眼镜螺丝、也可以是航空航天零件，直花、交叉花、钻石花均可滚制。

螺纹质量明显提高，螺纹表面更加致密，螺纹强度有很大提高，耐磨耐酸耐腐蚀性显著提高。

适合难以加工的材料，如：不锈钢、合金钢。以无屑滚造螺丝方式，解决排屑问题。

适合各种自动车床，数控车床，凸轮自动车床，特别适合大批量生产，生产效率明显。

habegger滚牙刀杆技术资料：

1. 瑞士habegger微型螺纹滚造工具（滚牙模）之刀柄，分为可调式和不可调式，
2. 标准直径系列有 3 5 6 7 8 10 12 13 14 5/8" 16 3/4" 20 22 25，
3. habegger滚牙刀杆适合精密型 微型机床的良好选择，多重规格极大限度的满足您不同的需求。

HABEGGER滚牙模（ habegger滚牙刀杆）实物图片：

加工过程参数设置：用圆片板牙加工螺纹时，呈半切削半挤压状态。板牙的内径和中径为切削部分，尤其是板牙内径要承受较大的切削力，因此必须具有一定的强度和切削能力。考虑到板牙切削出的螺钉与螺孔配合时应有一定的间隙，并考虑到磨损量，故设计板牙时，应使内径和中径小于螺纹内径、中径的标称尺寸。jmm0.8的螺纹内径 $D_{内}=0.584$ 毫米，板牙的内径 $D_{板内}$ 。 . , = 0.55毫米，M0.8的螺纹中径 $D_{中}=0.67$ 毫米，板牙的中径应为 $D_{板中}$ 。 x= 0.67毫米，一般确定在0.66—0.67毫米。