

电解食盐消毒设备-极板不结垢-免酸洗-原料只用食盐终身不用盐酸

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 电解食盐消毒设备-极板不结垢-免酸洗-原料只用食盐终身不用盐酸 |
| 公司名称 | 河南东邪环保科技有限公司 |
| 价格 | 500000.00/套 |
| 规格参数 | 电解电压:DC 12V 耗盐量 : :1.6千克消毒剂/千克 产地:河南郑州 |
| 公司地址 | 河南郑州市新密环保科技创新创业综合体2-681 |
| 联系电话 | 15538067050 |

产品详情

注：电解法二氧化氯协同消毒剂发生器命名参考于《

注：电解法二氧化氯协同消毒剂发生器命名参考于《HJ/T 257-2006环境保护产品技术要求
电解法二氧化氯协同消毒剂发生器》

电解法二氧化氯协同消毒剂发生器（次氯酸发生器、次氯酸钠发生器）使用食盐（氯化钠含量大于等于99.1%的优级食盐，豪车用好油，好设备用好盐）为原料,电解饱和食盐水产生二氧化氯氯气的混合气体消毒剂，原料仅消耗氯化钠和少量的水。

所以，以食盐为消毒主要成分为次氯酸，次氯酸相对于次氯酸钠的附加值更高。（参考：GB_T36758-2018含氯消毒剂卫生要求）。

智能型高频电解电源将交流电变为电压不超过12伏（安全电压）的直流电，在特殊电极板（钛基涂覆钌、铱、铈、铂稀有金属氧化物）和U-PVC-氟电解隔膜的电解槽内电解饱和氯化钠水溶液，产生有效氯消毒剂。

方案推荐：

按照每天5.5万吨生活污水（三十万吨自来水也可以用此方案），平均每小时2292吨生活污水量核算方案和成本。根据经验按照每吨水投加7克有效氯消毒剂计算，则每小时需要16044克有效氯消毒剂，推荐至少则4台5000型电解法二氧化氯协同消毒剂发生器同时工作，每台消毒剂产量设定为4011克/小时。

每天消耗盐量：

7克消毒剂/吨污水55000吨/天1.6克盐/克消毒剂=616000克=616千克

全年需要盐量：

616千克/天365天=22.484吨

盐价：1.5元/公斤（乌鲁木齐盐湖盐业公司盐价）

每天盐耗成本：1.5元/千克盐 616千克盐=924元；

电耗：每台设备有效氯产量为4011克/小时，耗电量为30度/小时/台 电费：0.5元/度

每天电耗：30度/小时/台24小时4台=2880度

每天电耗成本：0.5元/度2880度=1440元

每天处理5.5万吨污水成本合计（盐和电）：924元+1440元=2364元

每吨污水消毒成本：2364元÷55000吨污水=0.043元/吨

备注：以上方案和成本的前提是消毒接触池的污水的理化指标要达到1级B的标准。

一、 工艺说明

- 1、以自来水作为压力水（压力不低于0.3Mpa,流量不低于60吨 / 小时）；
- 2、总进水管自设备间的西北角进入，一次对接每台设备的自来水管；
- 3、每台设备的自来水管，对接预处理系统，经过预处理系统净化的自来水更纯净，进入溶盐箱、循环盐箱、电解槽溶解食盐并参与电解反应。
- 4、电解槽阴阳极箱体配置独立的磁力泵，搅拌电解液，使得电解液更均匀，保证电解低耗、产氯稳定。
- 5、每台设备的压力自来水通过水射器组（每台设备配置18只DN20水射器），将电解槽和循环盐箱内产生的含氯气体消毒剂抽到加药管中，并混合成含氯消毒液，进入总加药管汇合后进入消毒接触池。
- 6、电解槽的阴极配置一根排气管(DN25)伸向室外，高空排放电解槽阴极产生的氢气（电解食盐消毒设备，就一定要有氢气）；
- 7、电解槽阳极和盐箱配置一根进气管（DN25）伸向室外，用于平衡电解槽阳极和盐箱的气压（因为水射器抽阳极和盐箱的气体消毒剂，会造成电解槽压力不平衡）；
- 8、电解槽阴极、阳极和盐箱以及预处理系统都有排污管，总排污管（DN100）直接对接到消毒接触池；
- 9、水泥底座的边沿预留7000300300mm槽沟和塑料网格板（给每台设备预留的排污管（DN80）的接头预留在槽沟内，地理部分留回水湾，避免消毒接触的沼气回返

)

10、配置漏氯报警器（1主机带8只探头，平均每套设备配置2只探头），配置漏氢报警器（1主机带8只探头，平均每套设备配置2只探头）以及低位排风扇和高位排风扇，漏氯报警器联动低位排风扇，漏氢报警器联动高位排风扇。