

武汉瑞士HABEGGER滚牙轮 habegger滚丝轮

产品名称	武汉瑞士HABEGGER滚牙轮 habegger滚丝轮
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:habegger 加工范围:M0.3-6 总代理:渭柏精密机械
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

HABEGGER公司的螺纹滚压系列配套相应滚丝轮，可以加工公制与英制、美标等常见标准的螺纹。武汉瑞士HABEGGER滚牙轮 habegger滚丝轮总代理渭柏精密机械，目前市场上螺纹滚压工具并不是很多，价格也不近相同，随着生产加工的升级，对于高精密工具需求的不断增加，陕西渭柏精密机械有限公司专业技术人员，在长期的对比和市场研讨下，我们代理了HABEGGER哈贝格牙板，，HABEGGER板牙，HABEGGER滚牙模工具，无论在质量上还是精度上都非常突出，宁夏HABEGGER哈贝格微型螺纹滚压工具加工范围为：M0.5-M12，宁夏HABEGGER哈贝格微型螺纹滚压工具市场价格的价格为上千元，由于型号不同，价格也不同，如果有需要，可以联系我们，只要提供图纸，陕西渭柏精密机械有限公司专业人士为您选型，

HABEGGER公司提供非常精细的滚牙模，范围从M0.5-M12，可以是钟表或眼镜螺丝、也可以是航空航天零件，直花、交叉花、钻石花均可滚制。外径表面粗糙度要求，可以采用滚光模来提高表面粗糙度到Ra=0.1 μm。

瑞士HABEGGER滚牙轮 habegger滚丝轮实物图片：

瑞士HABEGGER滚牙轮 habegger滚丝轮优点：

从M0.6均可以采用二轮或三轮方式来无屑滚压螺纹

三轮共转，可以稳固支撑细小的工件不致偏摆。

加工效率快速，广泛应用于CNC车床与凸轮机、自动车床、专机，大批量加工使用。

habegger滚牙轮实际应用中注意事项：在实际生产中，板牙由于中径磨损造成报废的情况很少，所以在设计时对中径的磨损量可考虑得小些。但如果中径过小，则螺纹的推压力就急剧增大，所以板牙的中径不宜设计过小。螺纹的外径是通过切削时金属在板牙的挤压作用下塑性变形而得到。为了不使金属发生阻塞致使工件折断，板牙的外径不应参加工作，它与被切削之间要留有间隙。如切削M0.8螺纹，板牙外径最小为0.8毫米，一般外径要加大 $0.02^{+0.03}$ 毫米。