

纯净水生产千级灌注洁净室无菌室设计施工

产品名称	纯净水生产千级灌注洁净室无菌室设计施工
公司名称	中山市美蓝洁净科技有限公司
价格	1800.00/平方米
规格参数	品牌:美蓝净化 型号:根据客户定制 产地:广东中山
公司地址	广东省中山市神湾镇光辉路10号南湾豪庭52卡
联系电话	18676194672

产品详情

美蓝洁净科技关于纯净水厂建设的探讨

中山市美蓝洁净科技有限公司：承接：10-30万级净化工程装修与设计，层流手术室，负压病房，GMP净化工程、化妆品厂净化工程、QS食品厂净化工程、电子厂净化工程、行业无尘车间设计装修、实验室装修工程

主要生产净化设备：风淋室、货淋室、过滤器、传递窗、GAO效送风口、洁净工作台、生物安全柜、自净器、新风柜、层流罩、实验室家具、FFU过滤单元等

桶装水厂是生产桶装水的场地环境和设备的总称，开办一个桶装水厂除了对厂地环境有一定的要求外，同时要具备。一个合理的桶装水厂生产方案，可以有效的保证生产的水质和水量。开办桶装水厂的具体要求归纳如下：一、成本分析，每桶水直接生产成本如下：电费：2.2KW/小时×12小时/天×0.60元/KW=15.8元/天，房租：3000元/年×1/365=8.22元/天，水费：2.8元/吨×6吨/天=16.8元/天，桶盖：0.20元/个×150个/天=30元/天，桶盖贴：0.05元/个×150个/天=7.5元/天，热缩封口膜：0.05元/个×150个/天=7.5元/天，税收(定税):1200元/年×1/365=3.28元/天，成本=15.8+8.22+16.8+30+7.5+7.5+3.28=79.1元/天，109.58元÷200桶=0.55元/桶。二、利润分析每天毛收入：7元/桶×200桶=1400元/天，2位工人工资：60元/人×2人=120元/天，1400元-120元=1280元，月利润：1280元×30天=38400元，年净收入:38400元×12月=460800元。三、效益分析桶装水行业是一个典型的投资少，起效快、高回报、低风险、人员、水源的要求要求有100平方米左右的厂房，分为生产罐装车间，成品车间，空桶存放车间，化验室，防止虫进入。要求有380V的电源。操作人员身体健康，无传染病，并获得卫生防疫站颁发的健康证明。有市政自来水。四、环保要求桶装水厂不能成为“三废”污染源。五、设备配置及生产相关许可要求设备配置基本要求如下：不锈钢水箱、RO商用反渗透主机、紫外线消毒器、灌装机、拔盖机、消毒设备等。如果要取得QS认证，需要另添加：显微镜、酸度仪、培养箱、天平、空气净化、风淋室。GUO家对桶装纯净水有统一的执行标准，即GB17324-2003《瓶（桶）装饮用纯净水》

六、桶装水厂生产工艺流程图

桶装水成套设备投资

1、经济型：纯净水厂设备配置：240桶/天（0.25吨/小时）

1054型前置软化预处理 0.25T/H RO主机 0.5T不锈钢水箱 3G/H臭氧杀菌器 30桶/H半自动灌装机

1054型前置软化预处理器（石英砂过滤器、活性炭过滤器、树脂软化器） 0.25T/H
RO主机一台（不锈钢机架、立式多级泵、美国反渗透膜、在线电导仪） 0.5吨不锈钢水箱一只
3克/小时臭氧灭菌器一台 30桶/小时半自动灌装机一台（洗桶、消毒、灌装）

2、标准型：纯净水厂设备配置：500桶/天（0.5吨/小时）

1054型前置软化预处理 0.5T/H RO主机 1T不锈钢水箱 3G/H臭氧杀菌器 60-80桶/H全自动灌装机

1054型前置软化预处理器（石英砂过滤器、活性炭过滤器、树脂软化器）
0.5T/H RO主机一台（不锈钢机架、立式多级泵、美国反渗透膜、在线电导仪）
1吨不锈钢水箱一只（内配水控制开关） 3克/小时臭氧灭菌器一台
60-80桶/小时全自动灌装机一台（洗桶、消毒、灌装、压盖、PLC控制）
QS设备（1、刷桶机 2、风淋室 3、空气净化 4、化验室七项 5、打码机 6、封口枪）

3、规模型：纯净水厂设备配置：1000桶/天（1吨/小时）

1465型前置软化预处理 1T/H RO主机 1T不锈钢水箱 3-5G/H臭氧杀菌器 80-100桶/H全自动灌装机

1465型前置软化预处理器（石英砂过滤器、活性炭过滤器、树脂软化器）
1T/H RO主机一台（不锈钢机架、立式多级泵、美国反渗透膜、在线电导仪）
1吨不锈钢水箱一只（内配水控制开关） 3-5克/小时臭氧灭菌器一台
80-100桶/小时全自动灌装机一台（洗桶、消毒、灌装、压盖、PLC控制）
QS设备（1、刷桶机 2、风淋室 3、空气净化 4、化验室七项 5、消毒柜）

4、中型：纯净水厂设备配置：2000桶/天（2吨/小时）

2069型前置软化预处理 2T/H RO主机 2T不锈钢水箱 5-7G/H臭氧杀菌器 100-120桶/H全自动灌装机

2069型前置软化预处理器（石英砂过滤器、活性炭过滤器、树脂软化器）
2T/H RO主机一台（不锈钢机架、立式多级泵、美国反渗透膜、在线电导仪）
2吨不锈钢水箱一只（内配水控制开关） 5-7克/小时臭氧灭菌器一台
100-120桶/小时全自动灌装机一台（洗桶、消毒、灌装、压盖、PLC控制）
QS设备（1、刷桶机 2、风淋室 3、空气净化 4、化验室七项 5、消毒柜）

纯净水厂配置方案可根据加盟投资者的资金状况以及当地源水水质情况的不同而进行不同配置。可分为日产水量 240桶、500桶、1000桶、2000桶四种不同规模（2000桶(2000瓶)以上规模配置方案可根据客户需要实行个别设计）。到总部进行详细的项目考察（考察时请将当地生产用水用纯净水瓶随身携带500ml，总部将免费做水质分析）。

再小型的矿泉水厂也要水源井吧，可能你有了，我就不算了，新井投资挺大的，灌装生产线要吧，不能手工灌瓶吧，要是桶装水投资还少一点要是瓶装水灌装线投资就要40万，桶装水灌装线8到12万。手续是先到当地政府地矿局办理矿泉水鉴定，取得鉴定证书，再到地矿局办理采矿许可证，就可以到工商局办理申请营业执照手续，到卫生防疫站办理卫生许可证，ZUI后到税务局办理税务登记，即可开业

办一个合格的：桶装水设备要10万左右。瓶装水要40W左右。这只是设备的钱！主要看产能。各类证件要：地下水开采证，卫生许可证，生产许可证，工商营业执照，税务登记证，QS认证书。可以先从小做起。量力而为，现在市场竞争激烈，但产出来的水一定要合格！我现在也想办一个这样的厂，主要是资金缺乏。希望你能成功