

MR- J3-22KA4-LC078震雄油研注塑机伺服报警AL51,AL52,AL53专业修理

产品名称	MR-J3-22KA4-LC078震雄油研注塑机伺服报警AL51,AL52,AL53专业修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	166.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

日本三菱22KW油研注塑机伺服报警AL1A,AL20,AL24是什么故障问题吗？检查并提高供电电压。故障：当电机转动时，LED灯闪烁1.故障原因：HALL相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关是否正确。多数无刷电机都是120相差。故障原因：HALL传感器故障处理方法：当电机转动时检测C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。故障：LED灯始终保持红色故障原因：存在故障处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热等等故障，

YUKEN油研伺服报AL25,AL30,AL31是什么情况吗？一次维修中遇到一台油研驱动器报警AL74，周师傅拆开检查，发下控制板上面的有元器件损坏，还有其它配件也有损坏，需要更换，如果还是出现问题，请更换主编码器；驱动器温度过高>80。C，请保证控制柜通风正常，以便让驱动器良好散热；控制电压逻辑电压过低<18V，也就是检查开关电源的24V是否有电，或者电压不足主回路电压 过高>180V,驱动器的电机电源是否电压 过高电源模块的问题主回路电压过低<24V, 驱动器的电机电源是否电压过低，或者没电电源模块的问题、相短路,检查电机的4根电缆是否接错了，如果正确，那么就换一个驱动器试一下，如果换的那一个是好的，输出短路，即在准备状态、输出1或2的状态或刹车状态出现短路电流，这个就检查刹车和是否连接不良，或者负载短路，