

# 挤出 注射成型 PFA 耐候日本大金 AP-210阻燃 PFA 塑胶原料

产品名称	挤出 注射成型 PFA 耐候日本大金 AP-210阻燃 PFA 塑胶原料
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	118.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

## 产品详情

### PFA??

PFA塑料为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件，高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

#### 材料性能

- 1、为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。
- 2、长期使用温度-196--260摄氏度，有卓越的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中低，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有“塑料王”之称。
- 3、其耐化学药品性与聚四氟乙烯相似，比偏氟乙烯好。
- 4、其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好，耐辐射性能优异。阻燃性达V0级。
- 5、适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件。

6、高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、[密封材料](#)、泵阀衬套，和化学容器。

## 成型性能

- 1.结晶料,吸湿小。可采用通常得[热塑性塑料](#)得加工方法加工成制品。
- 2.流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475摄氏度，模具应加热至150-200摄氏度，浇注系统对料流阻力应小。
- 3.半透明粒料，注塑、挤出成型。成型温度350-400摄氏度，475摄氏度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。
- 4、因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要[电镀铬](#)处理。

## 全氟烷氧基树脂

PFA树脂相对来说是比较新的可熔融加工的氟塑料。

PFA的熔点大约为580F，密度为2.13—2.16g/cc（克/立方厘米）。PFA与PTFE和

FEP相似，但

在302T以上时，机械性能略

优于FEP，且可在高达500F下的温度下使用，它的[耐化学品性](#)

与PTFE相当。PFA的产品形式有用于模塑和挤塑的粒状产品，用于旋转模塑和涂料的粉状产品；其半成品有膜、板、棒和管材。美国市场经销的PFA树脂有DUPOut公司的Teflon牌、Daikin公司的Neoflon牌、Ansimont公司的Hthen牌、HOechst Celanese公司的 Hostafll牌。PFA的用途与FEP类似。