

美国杜邦TPEE G5544 医疗级

产品名称	美国杜邦TPEE G5544 医疗级
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	64.00/公斤
规格参数	品牌:TPEE 型号:G5544 产地:美国杜邦
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

型号	特性	型号
3046	硬度30D 注塑挤出 熔指11	3078
3078FG	硬度30D 注塑挤出 食品级FDA 熔指5	4053FG
4056	硬度40D 注塑挤出 熔指5	4068
4069	硬度40D 注塑挤出 熔指8.8	4556
5526	硬度55D 注塑挤出 高流动 熔指17.5	5553FG
5555HS	硬度55D 注塑挤出 热稳定 熔指8.5	5556
6356	硬度63D 注塑挤出 熔指8.5	6359FG
6646	硬度66D 注塑挤出 熔指13	7246
8238	硬度82D 注塑挤出 熔指11.5	G3548
G4074	硬度40D 注塑挤出 熔指5.3	G4078
G4774	硬度47D 注塑挤出 熔指11	G5544

PEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

力学性能

通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。

热性能

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110 ~ 140 连续加热10h基本不失重，在160 和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150 ~ 160)，并且它在高低温下机械性能损失小。

耐化学介质性

TPEE具有的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。

耐老化性

TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良

产品应用

TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等。