

养鸡场自动化喂料系统投料系统料线输送系统定制

产品名称	养鸡场自动化喂料系统投料系统料线输送系统定制
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	30.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

料线的主要工作原理是在电机的驱动下，输料管道内的螺旋弹簧绞龙不继旋转，推动饲料输送到各料盘。系统会判断前端料箱是否有料，如果有料，则控制电机转动，如果料箱已空，则控制电机转动；同时，在料线末端装有的检测料盘亦在检测料线是否已经加满料，如果加满则控制电机停止转动，如果未加满则控制电机继续转动，整个喂料过程达到自动化控制。使用料线后，养殖户只需把料倒到前端料箱，之后的送料由系统自动完成，喂料过程相当轻松。

（二）料线受力分析

料线的两个受力关键点 养鸡场自动化喂料系统投料系统料线输送系统定制

1、前端料箱：前端料箱是料线重部件，新设计的料箱装满料后有100多公斤，因此它对安装位置要求较高。它对支架主要施加一个横向作用力及竖直方向作用力，每个方向作用力与料箱加料后的重量相同，所以要求安装料箱位置能同时提供两个方向支承。

2、升降绞车：转动升降绞车，可升高或降低料线，但升降绞车位置主要承受的不是竖直方向的作用力，它主要承受的是左右方向的一个拉力。所以，安装料线时，绞车尽量安装在料线中间位置，以使左右受力平衡。

二、料线安装调试方法 养鸡场自动化喂料系统投料系统料线输送系统定制

料线的正确安装对设备的使用、维护及使用寿命有着重要的影响。料线的安装顺序及安装方法：

（一）安装前的准备

料线的安装位置的选择：料线宜布置在距离鸡舍墙边1米以上的位置，以防止料线日晒雨淋及阻碍鸡进出鸡舍；与水线相隔1米以上，以防采食与饮水的鸡只相互影响。

料箱位置加固：料线的料箱位置受力为重要，一般砖木瓦结构的鸡舍建议进行加固，加固后要求能承受200KG以上的拉力及重力。

起吊点位置的选择：料线的标准配置为3米安装一个吊点，但在实际使用中，4米以内安装一个吊点对料线的平直度影响不大，吊点的间距可根据鸡舍结构及养户自身使用要求确定，但不可超过4米。吊点位置尽量在同一直线上。

电源的准备：目前自动喂料线配置的电机有1.1KW和0.75KW两种功率，如果每栋鸡舍安装两条料线，要求电源专线如用铜线不低于1.5平方，如用铝线不低于2.5平方，如果喂料系统和鸡舍其它用电设备共用电源线，可根据鸡舍用电量适当加大。为确保安全，要求鸡舍电源总线配有漏电开关。养鸡场自动化喂料系统投料系统料线输送系统定制

安装工具：安装前需准备好必要的安装工具：手砂轮机1台、手电钻（附6、8、10、12钻嘴）1台、铁锤1个、扳手（8-10、12-14、14-17、19-22）各1把、活动扳手2把、螺丝刀（十字、一字）各2把、胶钳2把、大力钳2把、电工钳1把、电笔1把。