

养鸡场自动化鸡料线水线自动喂料线自动化投料线推荐

产品名称	养鸡场自动化鸡料线水线自动喂料线自动化投料线推荐
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	30.00/台
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

养鸡料线

肉鸡料线结构简介：养鸡场自动化鸡料线水线自动喂料线自动化投料线推荐

一、主料线系统；由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料线的料斗中，并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

料塔主料线系统性能参数

1、驱动装置

功率：0.75kw，电压：380V防护等级IP55

频率：50HZ

2、送料系统

料管直径： $\phi 75 \times 3.6\text{mm}$ ，材质：PVC

绞龙：南非产螺旋弹簧

送料能力：1400kg/h

大输送长度：60m

3、以色列产料位传感器：0-2小时内任意延时

系统优点：便于饲料保存，降低饲养员的劳动强度

二、副料线系统

由料斗、输料管、绞龙、料盘、悬挂升降装置、电机和料位传感器组成。其主要功能是把料斗中的料输送到每个料盘中去，保证肉鸡的食用，并由料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

一) 料线电控工作原理基本介绍 养鸡场自动化鸡料线水线自动喂料线自动化投料线推荐

料线的电控系统主要由交流接触器、传感器、开关、指示灯等组成。它主要的工作原理是由料位传感器控制交流接触器的闭合，进而控制电机通电与断电。当料位传感器闭合，交流接触器内部的线圈通电，当线圈通电时，静铁芯产生电磁吸力，将动铁芯吸合，由于触头系统是与动铁芯联动的，因此动铁芯带动两条动触片同时运行，触点闭合，从而接通电源。当料位传感器断开，线圈断电，吸力消失，动铁芯联动部分依靠弹簧的反作用力而分离，使主触头断开，切断电源，电机停止转动。这就是料线的基本电路控制原理，而各厂家控制系统上增加的变压器、电压指示、按钮开关、前端料箱传感器等，都是围绕这个电控原理进行一些增加的辅助功能配件。我们了解了电控原理后，也就懂得了如何进行电控系统的维护维修。

目前养户使用的料线在养殖行业内又叫盘式料线，它主要由料箱、输料管道、螺旋弹簧、料盘、悬挂升降装置、驱动装置、电控系统等组成。

料线的主要工作原理是在电机的驱动下，输料管道内的螺旋弹簧绞龙不继旋转，推动饲料输送到各料盘。系统会判断前端料箱是否有料，如果有料，则控制电机转动，如果料箱已空，则控制电机转动；同时，在料线末端装有的检测料盘亦在检测料线是否已经加满料，如果加满则控制电机停止转动，如果未加满则控制电机继续转动，整个喂料过程达到自动化控制。使用料线后，养殖户只需把料倒到前端料箱，之后的送料由系统自动完成，喂料过程相当轻松。

养鸡场自动化鸡料线水线自动喂料线自动化投料线推荐