

台湾亚崴机械RG5-1625五轴加工中心厂家

产品名称	台湾亚崴机械RG5-1625五轴加工中心厂家
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

产品详情

台湾亚崴机电RG5-1625高精度五轴加工中心

高刚性天车式结构

传承原厂的保修能量

? 台湾亚崴机电RG5-1625高精度五轴加工中心,亞崴五軸機技術團隊,皆曾遠赴義大利接受 TECHNAI 原廠的專業培訓。二軸頭多數的維修需求,皆可由亞崴技術團隊自力完成,大幅降低二軸頭返回原廠的高昂成本與客戶漫長的時間

高刚性结构

FEA 有限元素分析

? 所有結構件皆透過 FEA 有限元素分析,具有設計化、結構輕量化等優點,確保整機的結構刚性

U 型四軌底座

? 三大組件結合成一體的高刚性 U 型四軌底座,提供所有軸向動件極為穩固的基座

高荷重固定式工作台

? 工作台在機器的三軸精度校驗完成後直接於線上進行平面度與 T 型槽的精修,以確保的工件配合精度

U 型四軌底座

段差式橫樑軌道

? 橫樑之 Y 軸軌道採用化段差式設計，有效提升主軸頭、鞍座與橫樑的整體結構剛性，縮短接觸點與橫樑的間距，確保切削剛性

高剛性滾柱線軌

? 三軸軌道採用超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，剛性與控制性大幅提升

高性能三軸進給系統

? 三軸皆採用伺服馬達直結傳動，不僅提供強大的推力且不會有皮帶打滑的現象產生

? 兩側立柱之 X 軸各配備一支高解析度光學尺，可確保極致的動態精度，避免橫樑兩端的追隨誤差 (Y / Z 軸亦標準配備光學尺)

? Z 軸以雙伺服馬達驅動取代傳統的油壓配重設計，有效避免運動遲滯現象，提供極佳的軸向動態響應

義大利製高性能二軸頭

主要本體結構採用高張力 GGG40 級球墨鑄鐵鑄造成型，特別匹配二軸頭受力複雜的應用特性

工作台面尺寸 (RG5-1625RG5-3225)	1,600 x 2,500 mm	3,200 x 2,500 mm
工作台 T 槽尺寸 (寬 x 距)	28 x 200 mm	
工作台載重量	2,500 kg/m ²	
X 軸快速進給速率	24 m/min.	三軸進給 RG5-1625RG5-3225 20 m/min.
Y / Z 軸快速進給速率	24 m/min.	
切削進給速率	1 ~ 20 m/min.	
定位精度 (JIS B 6338)	± 0.010 mm / 全長	精度 RG5-1625RG5-3225
定位精度 (VDI 3441) X 軸	P = 0.016 / 全長	P = 0.025 / 全長
Y 軸	P = 0.020 mm / 全長	P = 0.025 / 全長
Z 軸	P = 0.016 mm / 全長	P = 0.025 / 全長
重現精度 (JIS B 6338)	± 0.003 mm / 全長	
重現精度 (VDI 3441) X 軸	Ps = 0.015 mm	Ps = 0.015 mm
Y 軸	Ps = 0.015 mm	Ps = 0.015 mm
Z 軸	Ps = 0.012 mm	Ps = 0.012 mm

一般規格容量-1625RG5-3225
潤滑油箱容量700 L

潤滑油箱容量6 L

油壓系統容量60 L

氣壓需求5 ~ 8 (5) kg/cm²

機器重量35,000 kg

工尺寸長 x 深 x 高 (刀長 150 mm) 1,600 x 2,500 x 1,000

本公司保留因技術需求，隨時更改內容及文字之權利。