

# 台湾亚崴机械MVP-5040动柱式龙门加工中心厂家

产品名称	台湾亚崴机械MVP-5040动柱式龙门加工中心厂家
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

## 产品详情

### 台湾亚崴龙门加工中心

挾帶著業界領先科技與高品質零件，MVP 系列動樑式五面龍門加工機，以亞崴高階量產機型 HVM 系列為基礎，結合高剛性動樑結構 (W 軸) 之先進設計，提供您大行程全自動多面加工的強大切削能力，此一系加工中心機，具備 1,250 mm 超大 W 軸行程、1,000 ~ 1,400 mm Z 軸行程、自動立臥換刀機構、立 / 臥附加頭自動交換儲倉等多項同級機種所不提供或列為選配之優異特性，可以輕易達成您及未來的各種切削需求。

#### 先進主軸設計標準 4,000 rpm

大扭力兩檔齒輪無段變速主軸，可依個別加工需求選配直結式或內藏式主軸，加工更有彈性 ( 另可選配主軸中心出水功能 )。中心對稱式主軸系統設計，將主軸、主軸馬達、驅動滾珠螺桿及雙油壓缸和齒輪箱等配置達到化，有效減少溫昇熱變位，並降低不平衡力矩產生，確保長時間加工之精度。主軸採浮動式鬆刀設計，可防止鬆刀時施力於主軸軸承上，確保主軸精度。主軸輸出圖

#### 重負荷工作台採四導軌全行程支撐 ( 線軌 × 2、滾柱 / 硬軌 × 2

)。工作台經熱處理與精密研磨，荷重高達 18,000 kg ( MVP-5032 )。能立 / 臥刀具交換系統 ( ATC ) 率伺服刀庫可進行立式或臥式換刀，大幅減少非切削之作業時間。標準 48 支刀刀臂式刀庫，另可選配 60 支刀刀庫。Top 高剛性結構底座、立柱及動樑皆採高剛性箱型結構設計，並實施長時間退火程序，確保高精度加工的結構基礎。超大尺寸立柱結構，提供動樑強力支撐，避免長時間重切削條件下產生結構變形。

#### X 軸 X 軸滾珠螺桿配置防震機構 ( 行程 6 m 以上機型

)，有效抑制長尺寸螺桿震動變形，確保全行程之加工精度。Z 軸 Z 軸採用日系 THK NR75 高精密線軌，具備極佳的剛性、耐久性及穩定性。標準 1,000 mm Z 軸行程，另可選配 1,200 或 1,400 mm 等加長行程。W 軸 1,250 mm 超大行程之 W

軸採高剛性硬軌設計，可提供較大的防震阻尼及減低變形量。W 軸驅動採穩定性領先業界之雙伺服同動控制技術，該技術早已應用於亞崙 LG 動柱式龍門機系列，全球銷售實績超過 300 台。動樑位移採雙油壓缸配重平衡，並以強力油壓鎖固機構提供任意位置之鎖固力，同時有效提昇主軸、動樑與門橋於加工時之整體切削剛性。

Top

人機介面標準五面加工座標轉換系統，座標系統可隨加工面的轉換同步變動，有效節省加工時間。標準 FANUC 31i-MB 高速控制器，另提供其它規格控制器可供選擇。  
標準臥式附加頭採高剛性齒型聯軸，提供自動 5 度分度 (72 個位置) 之多面加工能力。

高彈性加工能力選配延長頭、35 度頭、萬向頭等亞崙自製高品質附加頭，加工應用更有彈性。

重要諸元	MVP-4040	MVP-5040	MVP-6040	MVP-7040
X 軸行程	4,000 mm	5,000 mm	6,000 mm	7,000 mm
Y 軸行程	4,000 mm			
Z 軸行程	1,000 mm ( 選配 1,200 / 1,400 mm )			
W 軸行程	1,250 mm			
雙柱間距離	3,500 mm			
主軸鼻端至				

工作台面距離

200 ~ 2,450 mm

工作台面尺寸 (X x Y)	MVP-4040	MVP-5040	MVP-6040	MVP-7040
mm	4,020 x 3,010	5,020 x 3,010	6,020 x 3,010	
工作台				

大載重量

15,000 kg	18,000 kg	20,000 kg	
主軸			

立式：10 ~ 4,000 rpm；臥式：20 ~ 2,000 rpm

主軸轉速主軸馬達 ( 連續 / 30 分 ) 22 / 26 kW ( 30 / 35 HP )

主軸內孔規格 BT50

刀庫容量 60 支刀

刀庫

刀具直徑 /

鄰刀空

? 127 / ? 215 mm

刀具長度 400 mm

刀具重量 20 kg

X 軸快速進給 三軸進給 15 m/min.

10 m/min.

7.5 m

Y 軸快速進給 10 m/min.

Z 軸快速進給 10 m/min.

W 軸快速進給 3 m/min.

切削進給速率 5 m / min.

定位精度 ( JIS B 6338 )  $\pm 0.010$  mm / 全長

精度

定位精度 ( VDI 3441 )  $P = 0.025$  mm /

$P = 0.030$  mm /

$P = 0.$

全長

重現精度 ( JIS B 6338 )  $\pm 0.003$  mm

重現精度 ( VDI 3441 )  $P = 0.018$  mm

電力需求 AC 220 + 10% 3相 / 80 KVA

一般規格

氣壓壓力需求 5 ~ 8 kg / cm<sup>2</sup>

油壓系統容量 290 L

潤滑油箱容量 6 L

切削液箱容量 1,200 L

機器重量 78,500 kg

83,500

本公司保留因技術需求，隨時更改內容及文字之權利。

