

吊篮配重块钢模具 生产设计效果 建丰

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 吊篮配重块钢模具 生产设计效果 建丰 |
| 公司名称 | 保定市建丰模具制造有限公司 |
| 价格 | 2200.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:保定建丰模具 产品类型:全新 产地:河北保定 |
| 公司地址 | 河北省保定市北市区七一路米家堤 |
| 联系电话 | 0312-5038585 15633280666 |

产品详情

配重块模具的大小设计灵活，可以根据客户需要进行设计生产，通常配重块模具的规格相对比较小，但是对重量的要求比较严格，而载重块的规格相对比较大，对混凝土的强度以及拉伸能力要求比较严格。一般情况下这种模具的脱模时间比较长在24小时以上，确保凝固之后在脱模。每套模具的重量大概在二百公斤以上，可以直接放到地上进行使用。配重块模具是由人工钢板焊接而成的，该产品的体积大，外形一般都u型的。广泛的应用在石油管道、气管道这些地方。吊篮配重块模具的尺寸根据管道的直径大小来决定，按图纸加工定做，模具规格准确、结构合理、拆装方便、生产。配重块模具的尺寸根据管道的直径大小来决定,按图纸加工定做,模具规格准确,结构合理,拆装方便,生产。吊篮配重块模具现今的制作工艺代表了厂家的生产实力，先进的制作技术以及专业的制作设备将是模具质量的保障。一般情况下脱模时间长达24小时以上，具有体积大、重量大等特点，一般长度可以打1.2m作用。常见型号：直径88cm,120cm,150cm等,按图纸定制。吊篮配重块模具 生产选择什么样的材料，配重块模具的分析是按照对于混凝土配重块要求生产，吊篮配重块模具呈现马鞍的形状，需要通过模具进行加工，然后将预制件倒置在沟槽中，U型的部位放置在下面，每隔一定的距离需要放置一段压重块。