

长六角电锤钻头 22mm ，合金高频焊接钻头 ，整体热处理钻头

产品名称	长六角电锤钻头 22mm ，合金高频焊接钻头 ，整体热处理钻头
公司名称	乐清市万安工具厂
价格	17.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 是否进口:否
公司地址	乐清市清江镇清江底村
联系电话	86 0577 62278088 15858002777

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
是否进口	否	品牌	wanan
型号	22*505	材质	钨钢
类别	硬质合金冲击钻	直径	22 (mm)
全长	505 (mm)	是否库存	库存
是否批发	批发		

乐清市万安工具厂

专业生产电锤钻头、电镐（凿子）、螺丝批头、磁性套筒、开孔器等各种五金工具。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。中力工具，坚持质量是硬道理，客户的满意是我们最终目标，永远做客户信任供货商，欢迎合作共同发展。

联系方式:15858775512 qq:1052917160

一、木工开孔器刀头位置用高频焊技术镶嵌yg8合金，可用于木制品穿孔，安装球形门梢，抽屉梢，塑料制品，木材等。

二、高速钢开孔器系列

刀体、刀刃全部选用h.s.s高速钢制造、强度极高，切削黑色，有色金属效果尤佳特性：刃口锋利，刃齿部电脑分度，高速磨削成形，具有精度高，切削平稳，特抗冲击，耐磨性好适应范围大，能在凹凸不平的工件上切削，例如各类管道上开孔，对冷硬材料切削进应视刃口温度加注冷却液

三、玻璃开孔器

陶瓷、石材、玛瑙、贝壳、水晶、玉石、玻璃钢等硬质材料的扩孔，采用较好的金刚石磨料精制而成，产品实用性强，效率高，开孔锋利，圆滑不爆边等优点，坚持质量是硬道理，客户的满意是我们最终目标，永远做客户信任供货商，欢迎合作共同发展

四、墙壁开孔器适用范围空心电锤钻（墙壁开孔器）是由导向钻，加上专用连接杆配套、在各种结构的电锤机上加工打孔，是安装、装璜行业的新行工具

空心电锤钻（墙壁开孔器）是由导向钻，加上专用连接杆配套、在各种结构的电锤机上加工打孔，是安装、装璜行业的新型工具。空心电锤钻的连接杆，按前页柄部结构选取用，长度按用户需要决定。质量精良，优质产品。

五、电锤钻头

电锤钻头常规生产的规格有方圆柄电锤钻头，五坑电锤钻头，加长电锤钻头。材质主要为45#钢和铬钢。

六、风批套筒

套筒常规生产的材质为40cr和cr-v，主要表面处理方式为喷砂。常规生产的产品长度是48和65，规格从h5-h19，另有生产加长型。

七、螺丝批头

主要由以下3种材质。40cr，6150，s2。表面处理通常以喷砂，镀镍为主。常规的长度有25、50、65、110等。常规生产规格为十字、一字、六角、四方、梅花、米字等。

友情提示

手持式电动工具是携带式电动工具，种类繁多，应用广泛。手持式电动工具的挪动性大、振动较大，容易发生漏电及其他故障。由于此类工具又常常在人手紧握中使用，触电的危险性更大，故在管理、使用、检查、维护上应给予特别重视。

一、工具的触电保护措施

《手持式电动工具的管理、使用检查和维修安全技术规程》（gb3787 - 93）中，将手持电动工具按触电保护措施的不同分为三类：

Ⅰ类工具：靠基本绝缘外加保护接零（地）来防止触电；

Ⅱ类工具：采用双重绝缘或加强绝缘来防止触电；

Ⅲ类工具：采用安全特低电压供电且在工具内部不会产生比安全特低电压高的电压来防止触电。

二、根据环境合理选用

在一般场所，应选用Ⅱ类工具；工具本体良好的双重绝缘或外加绝缘是防止触电的安全可靠的措施。如果使用Ⅰ类工具，必须采用漏电保护器或经安全隔离变压器供电；否则，使用者须戴绝缘手套或站在绝缘垫上。

在潮湿场所或金属构架上作业，应选用Ⅱ类或Ⅲ类工具。如果使用Ⅰ类工具，必须装设额定动作电流不大于30ma、动作时间不大于0.1s的漏电保护器。

在狭窄场所（如锅炉内、金属容器内）应使用Ⅲ类工具。如果使用Ⅱ类工具，必须装设额定漏电动作电流不大于15ma、动作时间不大于0.1s的漏电保护器。且Ⅱ类工具的安全隔离变压器、控制箱、电源联接器等和Ⅲ类工具的漏电保护器必须放在外面，并设专人监护。此类场所严禁使用Ⅰ类工具。

在特殊环境，如湿热、雨雪、有爆炸性或腐蚀性气体的场所，使用的手持电动工具还必须符合相应环境的特殊安全要求。

三、Ⅱ类工具的保护接零

前已述及，Ⅱ类工具是靠基本绝缘外加保护接零（地）来防止触电的。采用保护接零的Ⅱ类工具，保护零线应与工作零线分开，即保护零线应单独与电网的重复接地处连接。为了接零可靠，最好采用带有接零芯线的铜芯橡胶套软电缆作为电源线，其专用芯线即用作接零线。保护零线应采用截面积不小于1.5mm²的铜线。工具所用的电源插座和插销，应有专用的接零插孔和插头，不得乱插，防止把零线插入相线造成触电事故。

应当指出，虽然采取了保护接零措施，手持电动工具仍可能有触电的危险。这是因为单相线路分布很广，相线和零线很容易混淆，这时，相线和零线一般都装有熔断器，零线保险熔断，而相线保险尚未熔断，就可能使设备外壳呈现对地电压，以酿成触电事故。因此，这种接零不能保证安全，尚须采用其他安全措施。

四、使用与保管

1. 手持式电动工具必须有专人管理、定期检修和健全的管理制度。
2. 每次使用前都要进行外观检查和电气检查。

外观检查包括：

- （1）外壳、手柄有无裂缝和破损，紧固件是否齐全有效；
- （2）软电缆或软电线是否完好无损，保护接零（地）是否正确、牢固，插头是否完好无损；
- （3）开关动作是否正常、灵活、完好；
- （4）电气保护装置和机械保护装置是否完好；
- （5）工具转动部分是否灵活无障碍，卡头牢固。

电气检查包括：

- （1）通电后反应正常，开关控制有效；
- （2）通电后外壳经试电笔检查应不漏电；
- （3）信号指示正确，自动控制作用正常；
- （4）对于旋转工具，通电后观察电刷火花和声音应正常。

3. 手持电动工具在使用场所应加装单独的电源开关和保护装置。其电源线必须采用铜芯多股橡胶套软电缆或聚氯乙烯护套电缆；电缆应避免热源，且不能拖拉在地。

4. 电源开关或插销应完好，严禁将导线芯直接插入插座或挂钩在开关上。特别要防止将火线与零线对调。

5. 操作手电钻或电锤等旋转工具，不得带线手套，更不可用手握持工具的转动部分或电线，使用过程中要防止电线被转动部分绞缠。

6. 手持式电动工具使用完毕，必须在电源侧将电源断开。

7. 在高空使用手持式电动工具时，下面应设专人扶梯，且在发生电击时可迅速切断电源。

五、检修

手持式电动工具的检修应由专职人员进行。修理后的工具，不应降低原有防护性能。对工具内部原有的绝缘衬垫、套管，不得任意拆除或调换。检修后的工具其绝缘电阻，经用500v兆欧表测试，Ⅰ类不低于2m Ω ，Ⅱ类不低于7m Ω ；Ⅲ类不低于1m Ω 。工具在大修后尚应进行交流耐压试验，试验电压标准分别为：Ⅰ类—950v，Ⅱ类—2800v，Ⅲ类—380v。