

PC 基础创新塑料(美国) 925AU 注塑级

产品名称	PC 基础创新塑料(美国) 925AU 注塑级
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	品牌:基础创新塑料(美国) 型号:PC 925AU 产地:美国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

产品详情

PC 基础创新塑料(美国) 925AU制备工艺过程

聚碳酸酯纺织纱管的生产，选用*法生产的PC为原料，其中新料为80%，再生料为20%。其生产工艺流程如下：

配料 干燥 注射 修整 抛光 热处理 制品。

烘箱干燥温度115—120 ， 16-20小时，物料在料盘上厚度为30毫米以下，使树脂含水量在0.03%以下。

料筒三区温度为200—220、 250—280、 260—290 ， 喷嘴温度比料筒稍低些，低5-10 。注射压力60—100MPa，成型周期25秒，热处理温度115—120 ， 1小时，要采用倒悬式进行热处理。

该纱管比木质纱管使用寿命长3倍、尺寸稳定、耐候性好，不起毛、光洁度好，能提供各种颜色的纱管，便于搞好班组经济核算。

对于废旧再生PC材料，还可以进行增韧处理，顶替新料使用。可在再生PC料中，共混少量的尼龙树脂，或高抗冲聚苯乙烯树脂，可使制品的冲击强度提高1倍以上，弯曲强度也有改善，对树脂的加工性能、表面光泽均有所提高了很多。

此外，由于尼龙在熔融时粘度极低，能对共混体系中的颜料有优良的浸润包复作用，破坏了颜料较子的聚集结构，增加了颜料分散性，为此可降低颜料用量的20%。

添加剂

紫外线稳定剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

通用

无溴

用途

通用

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm³ASTM D792熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)13g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动(3.20 mm)0.60 到 0.80%内部方法室外适用性f1UL 746C机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 12270MPaASTM D638抗张强度 2ASTM D638 屈服62.0MPaASTM D638 断裂67.0MPaASTM D638伸长率 3ASTM D638 屈服6.0%ASTM D638 断裂130%ASTM D638弯曲模量 4(50.0 mm 跨距)2370MPaASTM D790弯曲强度 5(屈服, 50.0 mm 跨距)101MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度(23 ° C)800J/mASTM D256装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)79.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm137 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm126 ° CASTM D648维卡软化温度143 ° CASTM D1525 6线形热膨胀系数ASTM E831 流动: -40 到 40 ° C6.8E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向: -40 到 40 ° C7.4E-5cm/cm/ ° CASTM E831RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp120 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法耐电弧性 7PLC 7ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 3UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 2UL 746高电压电弧起痕速率(HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃(HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.52 mmV-2UL 94 3.04 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数(1.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度(1.00 mm)850 ° CIEC 60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法透射率(2540 μ m)> 85.0%ASTM D1003雾度(2540 μ m)1.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的*水分含量0.020%料斗温度60.0 到 80.0 ° C料筒后部温度260 到 280 ° C料筒中部温度270 到 290 ° C料筒前部温度280 到 310 ° C射嘴温度270 到 290 ° C加工(熔体)温度280 到 310 ° C模具温度80.0 到 110 ° C备注1 .50 mm/min2 .类型 1, 50 mm/min3 .类型 1, 50 mm/min4 .1.3 mm/min5 .1.3 mm/min6 .标准 B (120 ° C/h), 载荷2 (50N)7 .钨电极PC 基础创新塑料(美国) 925AUPC 基础创新塑料(美国) 925AUPC 基础创新塑料(美国) 925AU