

ABS 镇江奇美 D-190

产品名称	ABS 镇江奇美 D-190
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	10.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

知名品牌

ABS 镇江奇美 D190

原产地

镇江奇美

型号

D-190

销售方式

知名品牌经销商

生产厂家(原产地)

可出售地

全国各地

产品详情

ABS丙烯腈-丁二烯丁二烯塑胶 英文名字 Acrylonitrile Butadiene Styrene plastic

可出示原装物性表,生产加工主要参数,ROHS(SGS)绿色环保产品认证标志汇报及UL认证,FDA认证,材料证实及化学物质安全资料表(MSDS)等商品资格证书,品质保证,价钱特惠,若有需

要烦请拨电话联络！

的运用：

ABS树脂具备优良的综合性能，因此其运用有关普遍。

ABS树脂广泛运用于汽车产业、家用电器仪表盘工业生产和机械工程中，常作传动齿轮、汽车零配件、保险杠、护栏、电冰箱里衬、叶子、滚动轴承、门把、管路、连接头、仪表盘壳、仪

表面板、盘、安全头盔等；在电器产品和家庭装电子产品的应用前景更广阔，如电视、录音机、电冰箱、冷藏柜、全自动洗衣机、空调、吸尘机和各种各样小电器器械；日用

品有鞋、包、各种各样行李箱、办公用品小玩具及各种各样器皿等；低聚氨酯发泡的ABS能替代木料，合适作装饰建材、家俱和家用品。电镀工艺产品常做为金属材料替代物，如栅条、散

热水器、车轱辘罩等零配件及其出厂铭牌、装饰设计件等。

生产加工标准

ABS常见于电镀金品，常见问题以下：

- 1、料管温度宜高，约210~230度
- 2、射出去温度宜慢（用二次加压法）、射出去工作压力宜低，不然合工作压力集中化
- 3、不能用离模剂
- 4、以凝汽式操纵收拢凹陷及溶接线之留印
- 5、制成品表层不能有创痕

生产加工温度：

1、螺杆式压缩机套筒规格加温温度180~240度，射出去工作压力700~1205kg/cm²，水份操纵在0.3%下列才可成形，料管温度第一段为200-250度，第二段为190-240度，第三段为

180-240度，第四段为160-200度，模具温度为

40-85度，挤出机螺杆转速比为40-100rpm，保压为20-50kg/cm²，凝汽式为0-200 kg/cm²。

2、柱射式套筒规格温度：喷头200-260度，第一段200-260度，第二段为200-240度，第三段为180-2630度，模温50-80度，射出去工作压力1000-2000 kg/cm²。

另本公司出售ABS的其他类型，而且长期性供货塑料原料，塑料原料，橡胶制品，热塑性聚氨酯弹性体塑胶，及其世界各国原材料质优价廉、价钱特惠，热烈欢迎贵公司查询购买

。