

静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子设备

产品名称	静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

超静音端子机使用前的调试

1.送料有些调理:按上下键将滑块移至高点松开送料杆固定座压紧螺丝旋转送料调理丝杆(顺时针往后,逆时针往前),将端子送至刀

片中间。调理滑料片至恰当方位即调理结束.

4.静音端子机起动电源开关时扳手有必要脱离。

5.启动前冲头有必要调到高点。

6.防止重压几个端子。

7.承认电压能否正常(请装稳压器),保证机器使用寿命。

8.为了安全起见,静音剥皮打端机,确保双手已脱离机台,方可起动电源操作。

9.当操作工调模时,有必要使机器处于手动状况(即指示灯为红色)

超静音端子机的七个特性与介绍

1:确认线卡唆使,端子/模具确认是否合乎请求;

2:起动超静音端子机视其运转情形后停机,配刀、拆模、调刀;

3:将配好刀具的模架装上超静音端子机,用夹具夹紧,此时采用手动调刀,使超静音端子机滑块移至下逝世面,拧松夹紧刀具的螺丝,调剂刀具的恰当地位,再固松;此时留神压接的压力巨细,而且注意上刀

取下刀的共同，以免呈现刀具摆布偏偏移;

4:试压端子与线，看其压接情况，再做出拉力测试，强根，若达没有到技巧要求，调整超静音端子机上的压力螺丝到达要供后锁紧;

5:再采取脚动试压，免得压接时碰刀，电动运行看压接机及模具是否同有常噪声或撞击声，检查刀片收料安装及其路程;

6:空转无异样后，试压2-3pcs经巡检尾检推力测试，及格后方可出产;

7:压接时左手拿线及送线，右手送线及定位，把线口靠鄙人刀片上而且凑近端子正上里，左足踩脚踩开闭使聚散心分别，聚散口分离后。

普通端子压着机与超静音端子机的区别

普通端子压着机原理：

马达不停的在转动。内裏有一个断电器带离合的，每动一下就是一个标准备的“O”出来，是很常见的。

超静音端子机原理：

它的运行原理和上面又不一样，只是给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，行成一个动作。以上机器都是通过脚踏式开关，脚踏一下机器运转一次，完成一个动作，兴达机械将推出端子机供客户选择，满足客户的各种需求。

静音剥皮打端机-苏州鑫汇达电子设备(图)由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。鑫汇达电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！