

匀质板全套设备，匀质板设备全套生产

产品名称	匀质板全套设备，匀质板设备全套生产
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质板全套设备，匀质板设备全套生产

箱体式匀质板设备产品特点：全新独特的结构设计和制作，节约设备投资。独特的机身设计，分段独立调节，满足生产线安装处于水平位置，高强度，高精度，传输稳定，为连续大规模生产提供保证。采用四辊双驱动辊压工艺，自动上料、挂浆、铺布、复压、切割，集连续生产多功能于一体，节省人工成本。配有双振动装置，消除内在气泡，使板材更密实，更平整。输送台面利用滚动轴承，输送平稳，传动摩擦小，量身定制的输送平板带，输送平稳，不打滑、不跑偏，经久耐用。

防火板设备生产的板材具有强度高、幅面大、防火、防潮、防水性好等特点。

水泥基聚苯板是由含有挥发性液体发泡剂的可发性聚苯乙烯珠粒，经加热预发后在模具中加热成型的具有微细闭孔结构的白色固体。传统聚苯板造价低，施工简单。但是防火性能基本为B级，吸水后变形，从而失去保温效果。

质板设备的生产流程

- 1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。
- 2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。
- 3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接收到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
- 4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。
- 5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。

- 6、养护过的板坯进行烘干去除板内水分。
- 7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。
- 8、后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂。