

冲床维修厂 江门冲床维修 精诚自动化设备

产品名称	冲床维修厂 江门冲床维修 精诚自动化设备
公司名称	东莞市塘厦精诚自动化设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇塘坑138三正购物城5162号
联系电话	13556727199 13556727199

产品详情

冲床维修常见的故障以及解决方法！

冲床设备在使用久了之后会出现故障，这是很常见的问题，大部分故障问题只要进行维修保养后就可以解决。

一、离合器如果发出叮当的声音，可能是由于滑块和连杆在往复运动的时候产生的惯力导致的。

二、当冲床处于工作状态时，江门冲床维修，曲轴轴颈、连杆轴、滑块之间无法避免发生碰撞，相互之间的间隙越大，冲床维修公司电话，噪声就会越高。

三、电机在工作的时候也会产生噪声，其中包括空气动力噪声以及机器噪声，电机的电磁噪声，还有就是主要交变电磁场相互作用的激发转子和定子振动所产生的噪声。

冲床维修养护知识

A、冲床每运用1500-2000小时保护养护应履行项目

- 1、马达回路及电器操作回路绝缘阻抗之测验查看。
- 2、整机精度（笔直度，冲床维修厂，平行度，冲床维修公司，综合空隙等）测验，必要时调整校对。
- 3、冲床外观及附件之清洗，检核及机械脚（根底）固紧螺丝，螺帽之锁紧及水平查看必要时调整。

- 4、光滑给油体系之浦，管路阀等清洗养护及查看。
- 5、空气体系之气动元件，管路等清洗养护及动作测验查看。

冲床常见故障以及解决方法

- 1、离合器脱开时滑块不能停在上死点位置制动带拉力不够、制动带过度磨损、制动轮上有油打滑调整制动弹簧张力、更换制动器、用煤油洗净制动带及轮周
- 2、退料板不工作打料碰头位置不对调整碰头位置用手转动飞轮试退
- 3、连杆螺丝发生转动或冲击锁紧装置松动旋转锁紧装置
- 4、连杆螺丝球头在滑块球垫内冲击球头与球垫压盖接触不良，压盖螺丝松动刮研球头、球垫、拧紧压盖螺丝
- 5、按电钮（开）不工作电源断路、热断电器断电检查电路系统消除故障。

冲床维修厂-江门冲床维修-精诚自动化设备由东莞市塘厦精诚自动化设备经营部提供。东莞市塘厦精诚自动化设备经营部为客户提供“冲床维修，防震脚垫，电磁阀阀块”等业务，公司拥有“精诚自动化设备”等品牌，专注于车床等行业。，在东莞市塘厦镇塘坑138三正购物城5162号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：欧总。