

台湾亚崴机械LP-3025龙门加工中心

产品名称	台湾亚崴机械LP-3025龙门加工中心
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

产品详情

秉持龍門世家所代表的成熟製造能力與創新研發技術，亞崴 LP 系列龍門型加工中心機，憑藉著大馬力、高剛性結構，結合高品質、自動化等周邊配備與完整的系列規格尺寸，提供您高效能、高生產力的加工對策；廣為全球汽車工業、精密模具工業、航太工業與能源工業等加工大廠所採，系列化產品線，規格齊全，搭配高彈性之自動化交換頭庫與立臥換刀系統，提供全自動化、高效能與高生產性之加工性能

模組化的主軸設計，提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求

X、Y 軸採用超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，剛性與控制性大幅提升

Z 軸採用高剛性硬軌設計，經熱處理後再精密研磨，適合重切削。（選配直結式高速主軸，Z 軸可選擇滾柱型線性滑軌設計）

高剛性結構

一體式底座採用複合四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，消除工作台懸垂問題，確保支撐剛性

大跨距對稱式中心驅動設計，X 軸滾珠導螺桿在運動軸向中心，提供高精度與重負荷之軸向進給能力，避免因偏置驅動所產生之移動件游離與導軌磨耗不均勻等現象發生

配置螺桿減震機構，降低長尺寸螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度

化主軸系統

強悍的切削能力

頭部採用內包式硬軌設計，高剛性、力流效應佳，減少切削懸伸、震動問題。Y 軸採用段差式高剛性線性滑軌設計，提升主軸頭、鞍座、橫樑之整體結構剛性，縮短接觸點與橫樑之間距，提升切削能力

中心對稱式主軸系統設計

將主軸、馬達、滾珠螺桿、雙配重油壓缸與齒輪箱做之空間配置，有效抑制熱變位與減低不平衡力矩的產生，確保加工精度與重切削能力

齒輪式高扭力主軸

高低檔強力齒輪箱設計

浮動式油壓鬆刀機構，鬆刀時主軸軸承不受任何力量

4,000 rpm 高扭力主軸，搭載高馬力輸出 26 kW 主軸馬達，在 254 rpm 提供 977 N-m 的扭矩輸出，符合重切削加工的需求

6,000 rpm 高扭力主軸，搭載高馬力輸出 26 kW 主軸馬達，在 387 rpm 亦可提供 642 N-m 的扭矩輸出

4,000 rpm 齒輪式

多功能附加頭設計全系列附加頭皆自行研發與組裝，可區分為 35 度頭、90 度頭、延長頭以及萬向頭附加頭與頭蓋之結合面皆以手工精密鏜花，採用日製兩片式曲齒離合器精密定位選擇自動附加頭，附加頭的抓取方式皆採可程式控制

35° 頭

自動鎖頭，手動鎖刀Cs 軸自動 5 分度轉速：2,000 rpm大輸出功率：22 kW (30 HP)

90° 頭

自動鎖頭，自動鎖刀Cs 軸自動 5 分度轉速：2,000 rpm大輸出功率：22 kW (30 HP)

延長頭

自動鎖頭，油壓爪鬆刀無分度轉速：3,000 rpm大輸出功率：22 kW (30 HP)

萬向頭

自動鎖頭，手動鎖刀Cs軸自動5分度(A軸手動)轉速：2,000 rpm大輸出功率：22 kW (30 HP)

Top

高效率自動交換頭庫LG系列可結合自動交換頭庫與立臥換刀系統，提供高效率、多功能之五面加工能力提供二頭倉或三頭倉等二種頭庫模組，可依Y軸尺寸大小彈性配置，提供達六組附加頭之儲存空間，滿足各種加工需求頭庫採封閉式板金設計，可防止切屑污染，確保所有附加頭之使用年限頭庫蓋採氣壓掀頂式設計，附加頭毋須推出即可由主軸直接抓取，提供高效率的附加頭交換能力

高性能立臥換刀系統

立臥換刀系統，所有換刀動作及換刀點皆有檢知器及時序掃描，確保換刀之穩定性及可靠度標準捷徑選刀功能，縮短換刀時間，提升加工效率可依實際需求選擇32T或60T刀臂式刀庫列印此頁面

LP-30	LP-40	LP-50
25	25	25

重要諸元

X 軸行程	3,000	4,000	5,000	6,000	mm
	mm	mm	mm	mm	
Y 軸行程	2,500 mm (3,200 mm 選配)				
Z 軸行程	760 mm (1,000 / 1,200 / 1,400 mm 選配)				
主軸鼻端至工作台面距離	240 ~ 1,000 mm (200 ~ 1,200 mm / 200 ~ 1,400 mm / 200 ~ 1,600 mm 選配)				
雙柱間距離	2,700 mm				
工作台尺寸 (X 方向)	3,020	4,020	5,020	6,020	mm
	mm	mm	mm	mm	
工作台尺寸 (Y 方向)	2,400 mm				
工作台載重量	12,000	15,000	18,000	20,000	kg
	kg	kg	kg	kg	
主軸馬達 (連續 / 30 分)	22 / 26 kW (30 / 35 HP)				
主軸轉速	6,000 rpm ; 8,000 / 10,000 rpm 直結式主軸 (選配)				主軸
)Z 軸 : 1,000 / 1,200 / 1,400 mm 可搭載 : 4,000 / 5,000 齒輪式主軸 (選配)				
主軸內孔規格	6,000 / 8,000 內藏式主軸 (選配)				BT50 (ISO50) / DIN69871-A (選配)
	8,000 / 10,000 直結式主軸 (選配)				
快速進給速率 X 軸	20,000	15,000	10,000	10,000	主軸進給

mm / min.	mm / min.	mm / min.	mm / min.
快速進給速率 Y 軸			15,000 mm / min.
快速進給速率 Z 軸			15,000 mm / min.
切削進給速率		1 ~ 10,000 mm / min.	1 ~ 5,000 mm / min.

刀庫容量 32 支刀 (60 / 90 / 120 選配)

刀庫

直徑 / 鄰刀空 127 / 215 mm

長度 350 mm

重量 20 kg

定位精度 (JIS B 6338) ± 0.015 mm / 全長

定位精度 (VDI 3441)			
P	P	P	P
0.025 mm / 全長	0.030 mm / 全長	0.040 mm / 全長	0.050 mm / 全長

重現精度 (JIS B 6338) ± 0.003 mm

重現精度 (VDI 3441)			
Ps	Ps	Ps	Ps
0.020 mm	0.025 mm	0.030 mm	0.035 mm

電力需求 220 \pm 10 %

一般規格

氣壓壓力需求 5 ~ 8 (5) kg / cm

油壓箱容量 (油壓泵) 120 liter (10 HP)

潤滑油箱容量 6 liter

切削液容量 (切削液泵) 750 liter (1.5 HP)

機器淨重			
36,000 kg	40,000 kg	45,000 kg	

本公司保留因技術需求，隨時更改內容及文字之權利。