

双头沾锡机 选择鑫汇达电子

产品名称	双头沾锡机 选择鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

排线沾锡机的接触不良的问题解析

哪些因素会造成接触结构接触不良呢？其实这也是比较常见的一些因素，比如超差的加工尺寸，比如热处理电镀等表面处理的工艺性不合理，储存的环境恶劣，恶劣不当的使用操作，如上种种，都有肯能让沾锡机的接触件接触部位和配合部位造成接触不良！

为了避免排线沾锡机在使用过程中出现故障，我们在使用沾锡机的过程中一定要掌握正确的操作方法，同时还要多了解沾锡机的一些简单常识，双头沾锡机，这样才能保证沾锡机的正常运行。在沾锡机的使用过程中，我们要多加注意。一般来说，在正常情况下，沾锡机是不会停机的。如果出现了停机的情况，大家要分析一下它停机的原因。

自动沾锡机的按特点选择：

- 1、自动沾锡机代替人力，节约成本。提高生产效率
- 2、自动沾锡机切断电线、剥皮、沾锡等动作各相关时间动作会自动搭配调整;
- 3、自动沾锡机生产线材范围可从AWG18 ---AWG34， 极具广泛实用性;
- 4、扭线方式采用两条搓齿刀夹紧方式，可调整夹住半剥胶皮来改变扭线之紧度，使扭线达到又直又漂亮；
- 5、自动沾锡机沾锡角度接近90度点沾，使线径沾锡度平均(点沾深度准确);

6、全自动沾锡机以快速微调钮旋转方式调整小锡杯升起高度，使点沾深度达到更准确。

自动沾锡机操作细则

1.打开电源，把所裁线材通过送线轮，拉至刀片右边。

2.设置所需要的规格(根据料号的不同进行更改)。

3.先裁出一至两根进行量测.检查是否有断丝现象。

4.设置完成后按"开始"键.进行作业。

5.经QC检验裁一条线材符合生产品质后，按“开始”开始生产作业，生产过程中，有异常情况，马上按下紧急停止键，并立即报告班(组)长或机修处理。

6.裁线结束后，关闭机器，用气枪吹干净机台，并做好保养，同时作工作场地"5S"工作。

双头沾锡机-选择鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司为客户提供“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”等业务，公司拥有“鑫汇达电子”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：梁先生。