

# ABS比利时巴斯夫 GP-35 高光 流动性高 熔点高

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | ABS比利时巴斯夫 GP-35 高光 流动性高 熔点高 |
| 公司名称 | 东莞市东艳塑胶原料有限公司               |
| 价格   | 19.60/公斤                    |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场          |
| 联系电话 | 18938274862                 |

## 产品详情

### ABS GP-35 比利时BASF

ABS等丙烯腈共聚树脂被广泛地用于制造水杯、饮料杯、榨汁机、豆浆机等食品接触材料。ABS产品兼有丙烯腈、苯乙烯、丁二烯橡胶3组分的韧性、强度和刚性，并且可调节三者比例或改性衍生出各种深受消费者喜爱的透明饮水杯、耐冲击饮水壶等。然而，2011年韩国进口榨汁机ABS材质丙烯腈单体含量超出限量被曝光，该产品存在严重的卫生安全隐患。至此，ABS塑料食品接触材料的卫生安全性问题引起了人们的广泛关注，特别是有着致癌作用的丙烯腈单体迁移问题。

**ABS简单描述:**ABS既又无味，外观呈色半透明，密度为1.05~1.18g/cm<sup>3</sup>，收缩率为0.4%~0.9%，弹性模量值为0.2Gpa，泊松比值为0.394，吸湿性<1%，熔融温度217~237℃，热分解温度>250℃。ABS树脂可以在-25~60℃的环境下表现正常，而且有很好的成型性，加工出的产品表面光洁，易于染色和电镀。而且可与多种树脂配混成共混物。现在主要用于合金，塑料，以及ABS牌号。**ABS-性能表述：**ABS是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子材料结构。ABS台湾奇美其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；塑料ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和低转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。ABS-成型温度：**ABS树脂属无定形聚合物，无明显熔点，玻璃化转变温度T<sub>g</sub>一般在115℃左右，所以成型温度应大于115℃。ABS的热稳定性较差，受热至260℃以上开始出现分解，产生有毒挥发性物质，通常ABS的成型温度控制在250℃以下。对于注射成型，加工温度一般为260-230℃；对于挤出成型，加工温度一般为160-195℃；对于吹塑成型，加工温度一般为200-240℃；对于真空成型，加工温度一般为140-180℃。ABS-成型工艺:**ABS是吸水的塑料，于室温下，24小时可吸收0.2%-0.35%水分，虽然这种水分不至于对机械性能构成重大影响，但注塑时若湿度超过0.2%，塑料表面会受大的影响，所以对ABS进行成型加工时，一定要事先干燥，而且干燥后的水分含量应小于0.2%。在265℃的温度下，ABS在熔胶筒内滞留时间多不能超过5-6分钟。阻燃时间更短，如需停机，应先把设定温度低至100℃，再用通用级ABS清理熔胶筒。清理后的混合料要放入冷水中以防止进一步分解。如需从其它塑料改打ABS料，则要用PS、PMMA或PE清理

熔胶筒。有些ABS制品在刚脱模时并无问题，过一段时间后才会有变色，这可能是过热或塑料在熔胶筒停留时间过长引起的。ABS- 广泛用途：如今，无论是作为制作日常用品的材料、保温材料还是包装材料，没有ABS塑料的生活是无法想象的。而这则是ABS塑料生产商和加工商50多年来密切合作所造就的结果。巴斯夫首次实现了聚苯乙烯和聚酰胺的工业化生产，这在ABS塑料发展史都具有里程碑的意义。从那一刻起，巴斯夫始终积极地改变着塑料工业ABS主要用于要求电绝缘性和阻燃性的电器设备机壳，如电脑显示器外壳、电视机外壳、真空吸尘器机壳、洗衣机外桶以及电器开关零部件等。同时，阻燃ABS在汽车和办公器具方面也有广泛的应用，如办公自动化设备外壳、汽车的导流板、散热器罩、通气格栅以及汽车内饰等。目前所用的ABS阻燃专用料，尤其是耐中、高温阻燃专用料大都依赖进口，需求量很大。