

# 台湾亚威龙门ML-1365两线一硬立式加工中心

产品名称	台湾亚威龙门ML-1365两线一硬立式加工中心
公司名称	亚威机电科技(上海)有限公司
价格	69000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

## 产品详情

台湾亚威机电ML-1365两线一硬适合重切削的立式加工中心以齿轮室主轴及强力滚柱型线性滑轨为设计基础，结合高刚性结构与快速刀臂式换刀机构，提供您高速、大马力与超稳定的加工能力。是所有同级機種中具備性價比的機種之一，並因此廣為全球各大精密模具與精密零件加工廠所廣泛採用。可充分符合您與未來的各種加工需求。

憑藉著先進的研發技術，專為高精密模具加工產業所設計之 AF 系列機種，充分展現高精度切削加工能力，是所有同級機種中具備性價比的機種之一，前所未有。

高速、高功率直結式主軸設計，確保本系列精密的輪廓曲線加工能力，滿足模具產業的使用需求 24T 刀臂式刀庫設計，換刀迅速且具備極高之可靠度懸臂式操作面板與超大的防護門開啟寬度，提供便利的操作介面與寬敞的上下料作業空間

### 高刚性結構

所有鑄件結構皆經過 FEA 有限元素分析，具有設計化、結構輕量化等優點，確保整機結構刚性工作台採用放射狀加強肋設計，結構強度大幅提升

(Delta) 大跨距立柱結構，即使高速位移頭部亦不晃動，提供極佳的切削刚性

底座採用跨距設計，提供優異的支撐刚性，確保動態精度立柱與底座接觸面皆經過手工鍍花程序，確保組裝精度、結構強度及均衡負載

X 軸行程 1,400 mm 以上之機型，底座採高刚性滾柱型四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，可消除工作台懸垂問題，確保支撐刚性。三軸採用超高刚性滾柱型线性滑軌，兼具硬軌的重切削刚性與线性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，刚性與控制性大幅提升

## 高精度軸向進給系統

三軸進給系統皆採用 FANUC i 系列絕對式 AC 伺服馬達直結驅動，可提供強大的推力以及快速的加減速運動，有效降低馬達負荷、減少熱能的產生，藉以確保極致的性能與精度採用高精密雙螺帽旋轉導螺桿，可提供優異的重切削剛性，確保加工精度以及延長螺桿使用年限一體式螺桿馬達座與軸承座，切削應力可更為均勻分佈於鑄件本體，有效提高軸向系統之整體剛性並避免螺桿旋轉變形三軸快進給可達 48 m/min.

## 雙螺帽旋轉導螺桿

## 直結式伺服馬達

## 一體式螺桿馬達座一體式螺桿軸承座

## 高性能主軸系統

直結式傳動設計，可隔離主軸馬達轉動所產生的熱量，減少熱變位，提升長時間加工精度提供 10,000 rpm、12,000 rpm 與 15,000 rpm 三種選擇，並可依需求搭配不同規格之 FANUC 主軸馬達，滿足各種加工特性浮動式油壓鬆刀機構，鬆刀時主軸軸承不受任何力量主軸頭之主軸結合面、馬達連接鉸皆經過手工鏟花程序，以確保極致的性能與精度

## 主軸頭之主軸結合面鏟花

## ML-1365高刚性立式加工机

X 轴行程 : 1,300 mm

Y 轴行程 : 650 mm

Z 轴行程 : 610 mm

工作台尺寸 ( X 方向 ) : 1,400 mm

工作台尺寸 ( Y 方向 ) : 650 mm

工作台载重量 : 1,000 kg

主轴转速 : 齿轮式 6,000 rpm

主轴马达 ( 60 分 / 30 分 / ) :

15 / 18.5 / 20.3 kW

主轴内孔规格 : BBT50

X / Y / Z 轴进给 : 36 / 36 / 24 m/min.

刀库容量 : 24 T

标准配备

主轴气幕

主轴环状喷

主轴冷却系统

主轴断电防坠系统

底座冲屑系统

链式卷屑器

切削液系统 ( 含泵浦及水箱 )

自动润滑系统

变压器

全罩式钣金

电气箱热交换器

油水分离器

自动断电系统

清洁用水

基础螺栓及水平调整螺丝