

亚崴龙门 亚崴龙门加工中心厂家报价 市场行情

产品名称	亚崴龙门 亚崴龙门加工中心厂家报价 市场行情
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

产品详情

亚崴龙门做工精细 匠心制造 高品质 高配置 高精度 满足各种产品加工需求。

龙门世家是全体亚崴员工努力成为世界龙门型工具机厂的愿景，专精是做好产品的基础，我们拥有坚强的研发能力，完整的制造团队及精密的仪器设备，如：德国 WENZEL 三次元坐标量测仪，美国 HOFMANN 动平衡校正仪，英国 RENISHAW 激光仪及球杆仪。亚崴每一产品都经过 24 小时主轴运转测试、刀库运转测试、静态精度、动态精度、重切削、循圆调适、激光定位及全功能测试后方能出厂，我们深信提供物超所值的产品，让客户安心创造利润比只追求格更能获得客户的认同。

1. 优良的机械结构：

A. 亚崴的产品均拥有独特的设计及生产技术；例如，厚实的单一底座及门桥铸件、圆弧式肋骨支撑设计的鞍座，均具有结构上的优点，以防止影响加工精度的共震或热变位的产生。

B. 一体成型的米汉纳铸铁(GC-275)，能发挥的刚性及吸震能力

C. 门桥与底座以及其它铸件之间的接合面，均是以手工铲花以求得接合面，使之得到正向 90 度及水平 180 度的几何精度。

D. 凡此优异的刚性及稳定的机械结构，皆支持了亚崴对客户所许下的高品质承诺。

2. 的中心对称式主轴系统：

A. 精心设计的中心对称式主轴系统，将主轴、主轴马达、滚珠螺杆及双配重油压缸做的空间配置，避免温升变位，并减少不平衡力矩产生。

B. 主轴采 P4 级以上的高精度斜角滚珠轴承，能使功率耗损降至。

C. 配合浮动式油压松刀装置，换刀时主轴轴承不受外力作用影响，不论高速或低速切削，均能稳定确保加工精度。

D. 这些先进的功能性设计与装置都确保了亚崴机器性能的化，以符合客户需求。

3. 进给系统：

A. 龙门机型的快速进给速率可达 20 m/min。

B. 超重负荷、高精度的预压线性滑轨，具有 0.003 – 0.005 的低摩擦系数，故有极低的黏滞性及驱动的灵敏性，动态精度好。

C. 精心设计的安全回馈机制，可保护机器因过行程、撞车、程序错误、操作失误而发生的危险。

D. 如果主轴定位错误，特别设计的进给跳脱装置可减低意外撞机的损害，当故障排除后可迅速复工。

4. ATC 自动换刀刀库：

A. 龙门机型的自动换刀时间较其它同级产品更为迅速，刀对刀时间为 8 秒。

B. 程控的刀库门在换刀时可自动开关，保护刀具不被加工中所溅出的切削液、碎屑和灰尘弄脏。

C. 换刀臂上的安全锁扣装置能避免刀臂旋转动作时，因刀具松脱弹出，所可能导致的危险性。

D. 刀库控制面板与脚踏松刀开关，皆方便操作人员手动换刀。

5. 多国多项专利的附加功能主轴头：

A. 亚崴自主研发制造，多国多项专利附加功能主轴头，附加头可由程控自动抓取，并手动快速的定位，可增加加工范围。

B. 高效率、高性能，不论是立式 / 卧式 / 头 / 延长头 / 五轴头等，皆能完全符合您的工作需求。