

吸污净化车快速清掏化粪池技巧

产品名称	吸污净化车快速清掏化粪池技巧
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	480000.00/元
规格参数	品牌:998 型号:H3型号 产地:东莞虎门
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076 (微信) 13802508076

产品详情

吸污净化车快速清掏化粪池技巧

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

序号	项目	操作规范
1.	设备启动前的检查	(1) 检查各阀门开闭是否正确。 (2) 设备进出口，及设备无杂物。

		<p>(3) 给料泵的给料流量调整到正常状态。</p> <p>(4) 加药系统设备运转正常，具备加药条件。</p> <p>(5) 察看超声波液位计下方有无超出物料液位的异物。</p>
2.	启动步骤	<p>(1) 先启动加药泵。</p> <p>(2) 启动给料泵。</p> <p>(3) 将各旋钮旋至‘自动’位置，启动螺旋固液分离机。</p>
3.	停机步骤	<p>(1) 先停止加药泵。</p> <p>(2) 停止给料泵。</p> <p>(3) 停止螺旋固液分离机。</p>
4.	故障急停	<p>(1) 按下‘紧急停机’按钮。</p> <p>(2) 停止加药系统、给料系统。</p> <p>(3) 故障排除后才可复位‘紧急停机’按钮，重新启动运行。</p>
5.	长时间停机步骤 (超过2小时) (3) 完成以上步骤5分钟后 再停止螺旋固液分离机。 防止物料长时间停留在设备内， 堵塞设备。	
6.	巡视检查	<p>(1) 观察减速机声音、温度。</p> <p>(2) 主减速机上的电机风扇是否运转。</p> <p>(3) 观察进料量大小是否合适（如发现设备运行频率达到或接近45 Hz时，则证明设备已超负荷运行，应降低进料量）。</p> <p>(4) 观察絮体是否正常。</p> <p>(5) 观察出泥状况是否正常。</p> <p>(6) 每班检查设备主体进料端的轴承座有无噪音、漏水。</p> <p>(7) 喷淋系统是否正常运行。</p> <p>(8) 排气帽松开（如有渗油情况，属正常）</p>
7.	设备清洁	<p>(1) 每班应对设备进行清洁。</p> <p>(2) 设备上不得堆放杂物，以防影响设备正常运行。</p>
8.	操作环境	<p>(1) 保证设备间的通风，防止有害气体的聚集。</p>

(2) 保持设备间的清洁。