

小型饭店污水处理装置

产品名称	小型饭店污水处理装置
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	设备材质:碳钢防腐 型号:LY 厂家:龙裕环保
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

小型饭店污水处理装置 龙裕公司主要产品：一体化污水处理设备、地理式污水处理设备、生活污水处理设备、医院污水处理设备、牙科诊所污水处理设备、口腔诊所污水处理设备、农村污水处理设备、微动力污水处理设备、玻璃钢污水处理设备、小型医疗污水处理设备、污水处理一体机等。

设备的操作 1、设备接通电源后全自动工作运行，首先查看液位控制是否正常，打开污水源头直至出水口流出水，关闭污水源头自来水，设备运行5-10分钟是否停止。运行正常后可以进行下一步操作。 2、氯片的投放，在消毒器有圆形加药口，逆时针旋转拿下，放入1-2片氯片，然后将圆盖顺时针旋紧。（注：圆盖必须旋紧，否则会漏水）。氯片10-15天投加一次。 3、砂滤罐的操作，砂滤罐的阀门银色的扳手，可以左右扳动，正常工作时箭头指向过滤，设备运行10天左右，将扳手扳到正洗运行五分钟，反洗五分钟。（注：反洗时打开污水源头动力水）。冲洗完成后扳回到过滤位置。

4、过滤棉的更换，设备运行1月后，更换新的过滤棉，过滤棉在集水箱内部。 注意事项
污水原头动力水阀门工作时，控制水流量，间接运行，防止水流量过大造成设备运行负荷造成溢出。
定期冲洗砂滤罐，防止异物堵塞影响过滤效果。 定期更换过滤棉，防止动力水泵堵塞。

定期投加氯片，以免影响杀菌效果。 厌氧生物滤池的作用原理

1.过滤作用：填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物

2.水解作用：厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质 3.吸收作

用：厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物一部分用于自身的生长繁殖一部分以沼气的形式通过U型水封出

4.脱氮作用：将接触氧化床出水回流至厌氧滤池厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气以去除污水中的氮物质。农村污水经厌氧滤池处理后降低了悬浮物、有机污染物以及氮的浓度也降低了后续的接触氧化床的负荷。

生物膜的培养

- 1、污水进入设备内；

- 2、启动风机，污泥泵、风机的充氧量减至正常充氧量的一半左右；
- 3、每天观察好氧池内填料情况，如填料上长了橙黄色或橙黑色的一层粘状物，即已培养好生物膜，培养间期一般要10 - 25天完成；

- 4、气温一般在摄氏15 - 25 最为适宜；

- 5、如原污水浓度太低，培养生物膜的时间太长，必要时要加一点营养，主要以粪便为主或其它；

- 6、PH值一定要保证在6.5 - 8.5之间，原污水要保证达到可生化状态；
- 7、处理工业污水及污水，开始调试前要以生活污水为主，待生物膜培养好后，少量的不断进其它工业污水，使生物膜适应工业污水生长，即调试正常开始。

特点

- 1、它的占地小，可根据你的需求进行调节；

- 2、地埋式设备可将设备埋入地下，半埋于地里，或者放在地面以上，根据您的需求；

- 3、自动化的控制，采用全自动控制系统，节约人力物力；

- 4、使用寿命长，我公司对一体化污水处理设备的使用寿命也特别重视，一体化污水处理设备对企业来说是只有投入二没有产出的投资，所以公司加大对设备防腐防锈特别到位，我们会对一体化污水处理设备的

- 5、内外两层都做到防腐漆、面漆、环氧云铁、环氧富锌的四层的做工，保证设备的使用寿命；

- 6、一体化污水处理设备的运行成本比较低，而且安装简易，维护方便；

- 7、一体化污水处理设备的适用范围广泛，养殖类的牲畜、家禽、飞禽等产生的

- 8、尿液、粪便等冲洗之后的污水都可以应用到此设备；

- 9、全自动的运行操作，方便管理。

高浓度有机废水的生物处理技术 生物处理技术是一般有机废水处理系统中重要的过程之一,是利用微生物,主要是细菌的代谢作用,氧化、分解、吸附废水中可溶性的有机物及部分不溶性有机物,并使其转化为无害的稳定物质从而使水得到净化的技术。以下就固定化微生物技术及厌氧消化技术的应用作以简介。

固定化微生物技术是利用优势菌种对特定底物的高浓度有机物废水,特别是制药行业难降解有机物废水等进行处理技术。其机理是将微生物固定在载体上培养特异菌种,使其高度密集并保持其生物功能,用于高浓度的有机废水的定向处理。 其中,适合于处理高浓度有机废水的优势菌种固化剂应具备以下特征: 对微生物的固定具有良好的耐久性; 具有良好的渗透性,且不被高浓度有机物或溶解氧溶解; 具有一定的强度

。固定化微生物技术在原有的生物膜法的基础上引进了细胞固定化技术,进一步提高了生物处理构筑物中生物量的浓度,可以大大提高反应速率和处理效能,降低基建投资费用,该技术已引起学术界的关注。 厌氧消化技术是指有机物在厌氧条件下消化降解。与传统的好氧处理技术相比,后者因有机物浓度过高而导致水中缺氧过程难于进行,同时好氧处理也无能量回收,但厌氧消化处理技术有以下优点: 不需曝气所需能

量; 甲烷是一种产物,一种有用的终产物; 剩余污泥产生量少; 产生的生物污泥易于脱水; 活性厌氧污泥能保存几个月; 能在较高的负荷下运行。该技术可处理在造纸、皮革及食品等行业排出的含有大量的碳水化合物、脂肪、蛋白质、纤维素等高浓度有机废水,已取得较好的效果。

- 售后服务
- 1) 工程保修期为一年,即调试合格后一年内,免费上门维修,协助优化工程运行。
 - 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场,及时解决设备在运行中出现的问题。
 - 3) 一年后,定期对工程进行回访,提供技术咨询服务。工程实行终身维修,保修期后只收取成本费。
 - 4) 为加强与客户,及时反馈用户信息,及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
 - 5) 提供各类环保咨询服务。