

万泉康净水器 万泉康 塑料

产品名称	万泉康净水器 万泉康 塑料
公司名称	厦门市赛瑞电子有限公司
价格	3280.00/件
规格参数	品牌:万泉康 材质:塑料 规格:50*60*20CM
公司地址	中国 福建 厦门市思明区 吕岭路2号8B室
联系电话	86 0592 5523418

产品详情

品牌	万泉康	材质	塑料
规格	50*60*20CM	产地	福建省
包装	彩盒	贸易属性	内贸
型号	S818		

万泉康生物水机滤芯功能

第一级：进口韩国精密分离膜滤芯

有效去除水中残留的泥沙、铁锈、漂浮物、悬浮物、胶体物等各种微小杂质，具有纳污量大、过滤效果好、脱附速度快易清洗的良好性能。

第二级：进口椰壳活性炭纤维复合滤芯

有效清除水中余氯、有机物、异色、异味等化学污染，改善水体的口感；防二次污染材料，有效保持抑菌效果。

第三级：进口深海微量元素矿化复合滤芯

采用被称为“矿化水的至尊佳品”-----火成岩类中的石英斑岩的岩料，调整并改善水体的pH值和为后续水体生态化处理奠定基础，同时延续第二级的处理功能。

第四级：高能纳米wqk-a多功能复合滤芯

独家采用高科技工艺生产的仿植物根茎吸水处理高能量滤材，对水体进行活化、矿化、弱碱化、净化、抗氧化、解毒、抗菌、杀菌等处理，是生物水机的主轴滤芯。

第五级：进口远红外wqk-b多功能复合滤芯

它的主要功能是活化水体、提高水中氧的含量、清除水中有害化学物质、重金属和多余的碳水化合物。一克b多功能复合滤芯活化球的表面积达到几百平方米，是同量活性碳的9000倍。

第六级：wqk-c多功能复合滤芯

采用美国进口kdf铜锌合金和精密活性碳、高能量生化陶瓷按水质要求配比而成。其功能是去除水中99%的水溶性铅、汞、砷等重金属，集吸附、活化、调整ph值、抑菌杀菌等功能为一体。

第七级：纳滤高分子膜滤芯

过滤孔径为0.001微米，截留细菌、病毒、热源等在内的细微物质，是整个过滤程序中最终净化流程。经过它的处理，干净、弱碱、活性形态结构的生物活水完美生成。